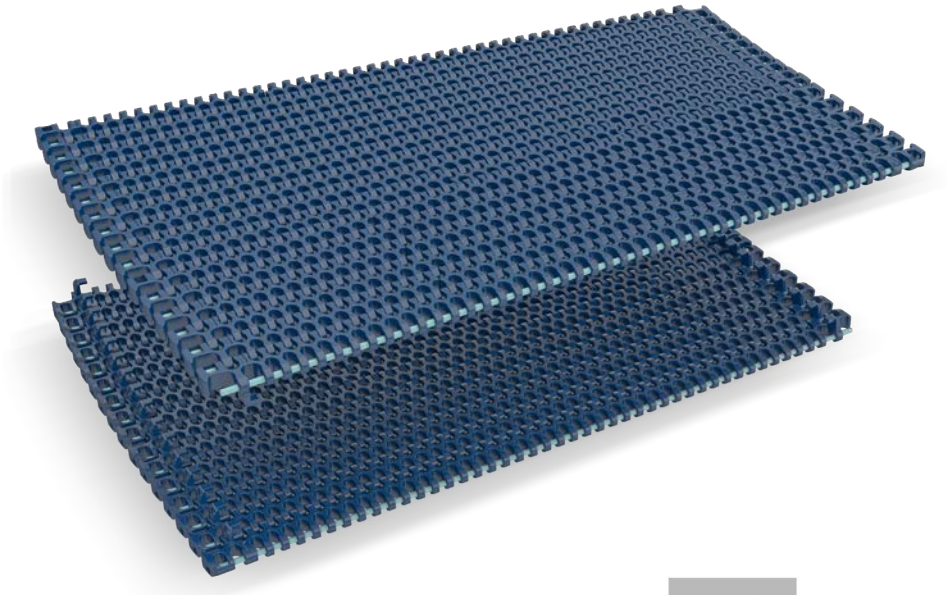
REXNORD

CATALOGUE
DE PRODUITS

BANDES REXNORD®
KLEANTOP®



MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

RegalRexnord™

Les bandes Rexnord® KleanTop® constituent une solution de bande modulaire en plastique pour les applications nécessitant le respect de règles d'hygiène strictes, telles que celles de l'industrie alimentaire. Disponibles en configurations assemblées à la largeur et moulées à la largeur, les bandes Rexnord KleanTop sont conçues pour répondre à une large gamme d'applications de convoyage pour des produits de différentes tailles. Les produits de la gamme KleanTop répondent à un large éventail de besoins dans les applications hygiéniques, notamment la résistance à la température et à l'abrasion, la capacité de charge élevée et la facilité de nettoyage.

Bandes Rexnord KleanTop

Accès pratique aux informations en ligne

Nous sommes conscients que le succès de votre entreprise dépend d'informations actualisées sur les produits, d'une assistance technique et d'un service clientèle de qualité supérieure. Consultez notre site Web, *regalrexnord.com,* pour obtenir des informations supplémentaires sur les produits, des outils utiles et des options d'assistance technique pour aider votre entreprise à réussir.

Avis de non-responsabilité

Rexnord® et KleanTop® sont des marques commerciales de Regal Rexnord™ Corporation.

Les valeurs de friction sont dérivées de tests internes en laboratoire qui peuvent présenter des différences par rapport aux valeurs sur le terrain en raison de la conception du convoyeur, de sa robustesse (la qualité de construction des convoyeurs), de la température, de l'humidité, de la vitesse, de la contamination, de la durée d'utilisation de la chaîne, du matériau du produit transporté, de la conception du produit transporté, du produit recyclé ou neuf, de la procédure de nettoyage, etc.

La couleur réelle de la chaîne peut varier légèrement d'une bande à l'autre, et au sein d'une même série de bandes. Ces variations sont normales dans la fabrication de composants en plastique et ne sont que de nature cosmétique. Elles n'affectent pas l'intégrité ou les performances du produit.

Les dimensions sont sujettes à modification.

Les dimensions certifiées des produits commandés sont fournies sur demande.

La Food and Drug Administration (FDA) accepte certains matériaux pour le contact alimentaire direct.
Le matériel approuvé par la FDA est conforme à la norme FDA 21 CFR § 177.

Le contenu de ce catalogue ne peut pas être copié en tout ou partie sans le consentement du propriétaire du droit d'auteur.

Regal Rexnord recherche continuellement des méthodes pour améliorer ses produits et introduire de nouvelles technologies, et se réserve donc le droit de modifier à tout moment les données et les caractéristiques présentées dans ce catalogue.

Pour des informations actualisées, veuillez consulter notre site web à l'adresse suivante *regalrexnord.com*

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

Certains ou tous les produits de ce catalogue peuvent être protégés par les brevets suivants :

3622018, 3701413, 3706200, 3759579, 3773391, 3782527, 3802033, 3804230, 3804232, 3826352, 3854414, 3854574, 3893564, 3902590, 3964800, 3976177, 3994405, 4008798, 4008800, 4018322, 4019627, 4033451, 4096943, 4436200, 4438838, 4441605, 4464151, 4476974, 4586601, 4629063, 4643291, 4682687, 4711605, 4765454, 4805764, 4809846, 4821869, 4823939, 4840269, 4858751, 4858753, 4865183, 4880107, 4893464, 4893709, 4909380, 4958726, 5020659, 5088597, 5096050, 5096053, 5125504, 5131960, 5158505, 5176247, 5186390, 5199197, 5199551, 5215185, 5219065, 5249415, 5253749, 5330045, 5332158, 5335768, 5337886, 5402880, 5429226, 5573106, 5597062, 5634550, 5662211, 5678682, 5678683, 5759304, 5779027, 5816390, 5860511, 5896980, 5960937, 6029802, 6036001, 6079544, 6086495, 6161685, 6164435, 6164439, 6173832, 6177113, 6196375, 6247582, 6247583, 6250459, 6360881, 6367619, 6428436, 6758327, 6840371, 6932211, 6978885, 6945388, 6997309, 7097032, 7132167, 7168557, 7246700, 7293644, 7377380, D263211, D263292, D269217, D270201, D270202, D282907, D284640, D286136, D289496, D289497, D289606, D289607, D289608, D289734, D299424, D299425, D332213, EP0286173, EP0509605, EP0700843 EP5199551, 6932211 B2 et RE38543.

Table des matières

Index des photos des bandes KleanTop® 5

Bandes KleanTop 6

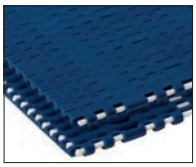
Directives de commande des produits KleanTop 6
Série 390 7
Pignons compatibles à la série 390 8
Série 590 9
Pignons compatibles à la série 590 11
Série 1010 12
Pignons compatibles à la série 1010 16
Accessoires à la série 1010 17
Série 1090 19
Pignons compatibles à la série 1090 21
Accessoires à la série 1090 22
Série 1200 23
Pignons compatibles à la série 1200 26
Série 1600 27
Pignons compatibles à la série 1600 30
Série 2010 31
Pignons compatibles à la série 2010 34
Accessoires de la série 2010 34
Série 5960 37
Pignons compatibles à la série 5960 38
Accessoires de la série 5960 39
Série 5990 40
Pignons compatibles à la série 5990 41
Accessoires de la série 5990 43
Série 8500 44
Pignons compatibles à la série 8500 45
Accessoires de la série 8500 47
Tableau des largeurs de bande Rexnord (MTW vs Standard vs Non-standard) 48
Réglage de la hauteur du pignon et de la chute de l'arbre KleanTop 49

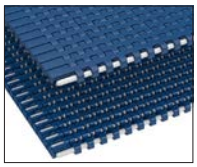
Matériaux Rexnord® KleanTop 50

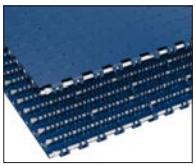
Index des matériaux 50
Matériau haute température 51
Matériau acétal résistant aux ultraviolets 52
Matériau résistant à la température des friteuses 53
Matériau résistant aux ultraviolets à haute température 54
Matériau basse température 55
Acétal résistant aux coupures et à l'abrasion 56

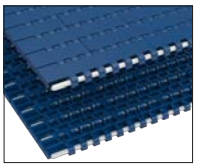
Bandes KleanTop® par série

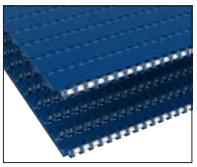
Bandes pleines


395

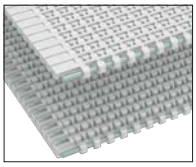

595

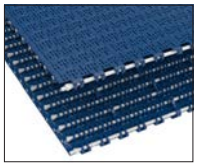

1015

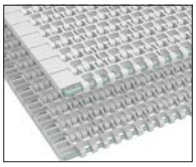

1095


2015

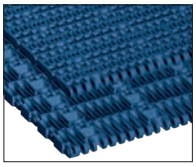
Bandes ajourées


596

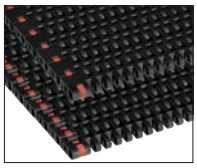

1016


1096

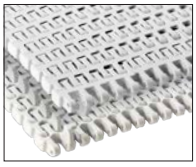
2016


5966

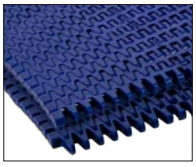
Ultra-solide 5998

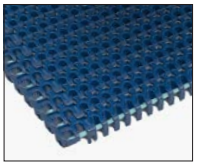

8506

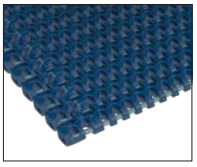
Bandes à flexion latérale

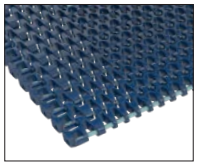

1255

SuperGrip 1255

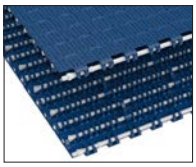

1275

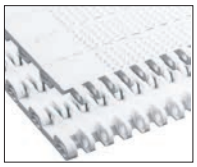

1654


1655

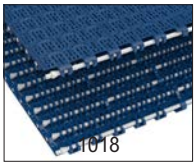

1675

Bandes NubTop


1011


2011

Bandes NubTop perforées


1018

Directives de commande des produits KleanTop®

Description	Format	Exemple 1	Exemple 2	Exemple 3	Explication
Bandes					
Préfixe du matériau	…	WHT	BHT	SMB	Matériau de la bande de la page de la bande
Description de la bande	…	8505	1505DTS	2015	Description de la bande de la page de la bande
Largeur Description	- …	-6	-4,5	-21,33 PO	Largeur de la bande de la page de la bande
Tasseaux					
Hauteur	F…IN (MM)	-	-	DR3IN	Hauteur de tasseau
Pas entre les tasseaux	T...P	-	-	T5P	1 = chaque pas, 2 = un pas sur deux, etc.
Retrait latéral	N...IN (MM)	-	-	N2IN	Distance entre le bord de la bande et le côté du tasseau
Écailles de rives					
Hauteur de l'écaille de rive	ISR, S…IN (MM)	-	-	S2IN	Hauteur de l'écaille de rive
Retrait latéral	N...IN (MM)	-	-	N2IN	Distance entre le bord de la bande et le côté de l'écaille de rive
Pignons					
Description du pignon	…	SSS8500	NS7700	N1500	Description du pignon
Nombre de dents	-...T	-25T	-21T	-7T	Nombre de dents
Diamètre d'alésage	…PO (…MM)	1-1/2 PO	2-1/2 PO	3/4 PO	Diamètre d'alésage
Nombre de clavettes	...KW	1 KW	-	-	Nombre de clavettes requises
Nombre de vis d'arrêt	...SS	1SS	-	-	Nombre de vis d'arrêt requises
Type d'alésage	...Alésage	Tendeur	Carré	Prêt pour l'arbre	Type d'alésage

Lors de la commande, veuillez utiliser les directives décrites dans le tableau ci-dessus pour garantir l'exactitude.

Exemples de directives pour les bandes :

WHT595-12IN est la bande 595 en WHT ; largeur de 12 pouces.

SMB1095-18IN est la bande 1095 en SMB ; largeur de 18 pouces.

WLT2015-24-F4IN T6P N2IN est la bande 2015 en WLT ; larguer de 24 pouces avec un tasseau de 4 pouces tous les 6 pas avec retrait de 2 pouces.

Exemples de directives pour les pignons :

KU590-36T 1-1/5IN S est un pignon usiné en une seule pièce, thermoplastique, de série 590 avec 36 dents et un alésage carré de 1,5 pouce.

KU1090-18T 1-1/5IN 1KW1SS est un pignon usiné en une seule pièce, thermoplastique, de série 1090 avec 18 dents et un alésage arrondi de 1,5 pouce avec clavette et vis d'arrêt.

KUS1090-18T 2-1/5IN S est un pignon fendu usiné, thermoplastique, de série 590 avec 36 dents et un alésage carré de 2,5 pouces.

Nomenclature des alésages arrondis de pignons :

Prêt pour l'arbre — Bien ajuster sur l'arbre avec une clavette et une vis d'arrêt.

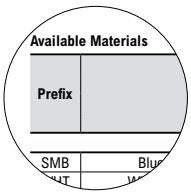
Alésage lisse — Ajuster comme avec un alésage prêt pour l'arbre, mais sans clavette ni vis d'arrêt.

Alésage tendeur — Alésage arrondi avec un ajustement mobile (pas de clavette, pas de vis d'arrêt). Conçu pour tourner librement sur l'arbre.

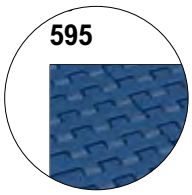
Alésage à texture grossière — Alésage à large tolérance utilisé pour les travaux en cours. Ne pas utiliser sur n'importe quel arbre. Doit être usiné davantage pour une utilisation réelle.

Suralésage — Alésage arrondi légèrement desserré sur l'arbre, avec clavette mais sans vis de réglage. Conçu pour se déplacer latéralement sur l'arbre pendant la mise en place et transmettre le couple par la clavette en tant que pignon d'entraînement dans l'application réelle. Non recommandé pour le déplacement axial dans les applications thermiques.

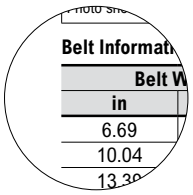
Préfixe du matériau

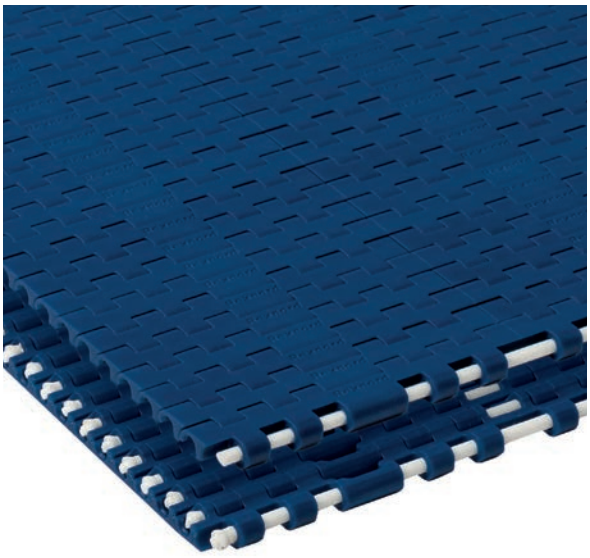


Description de la bande

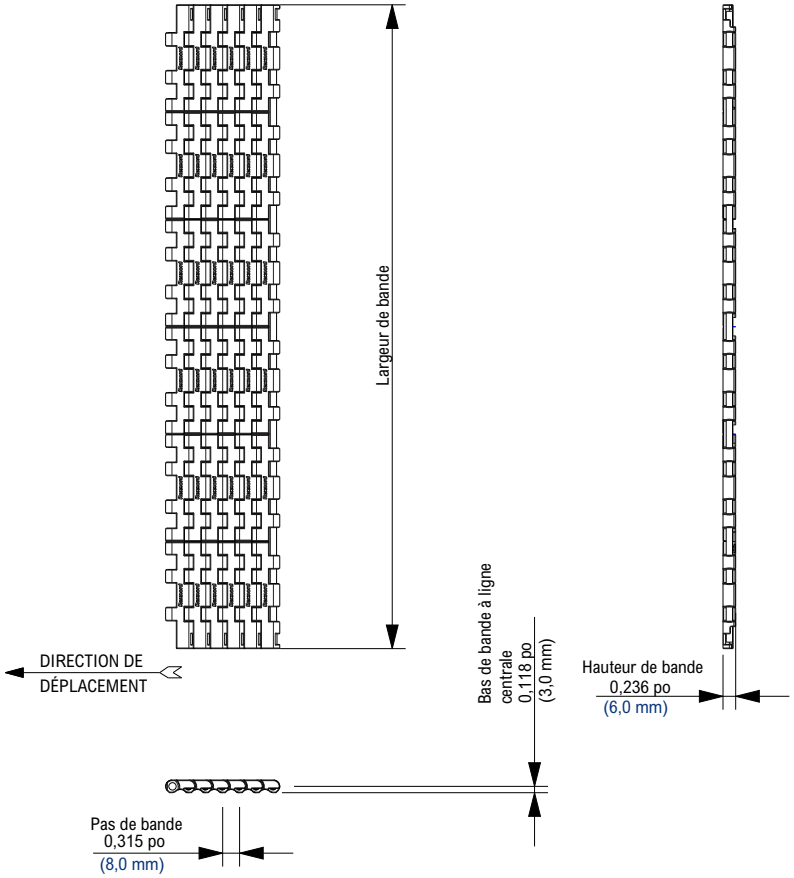


Largeur Description





La photo montre une bande KleanTop® 395 moulée dans un matériau SMB.



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 100 %	6	18

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
WSM	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	65	500	7 300	1,16	5,7	Oui
SMB	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	65	500	7 300	1,16	5,7	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée < 2 %

La version à largeur métrique est disponible sur commande spéciale avec des délais de livraison plus longs.

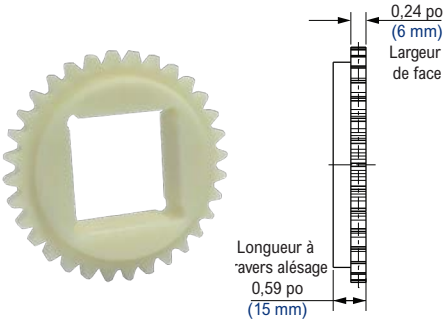
La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

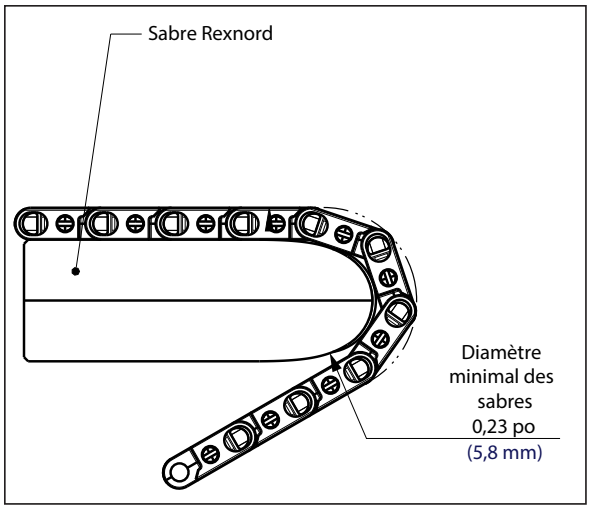
Pignon thermoplastique KU390

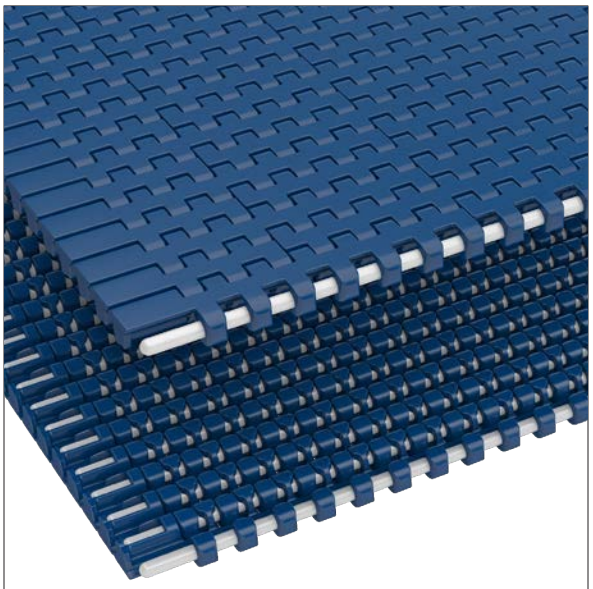


Informations sur le pignon thermoplastique KU390

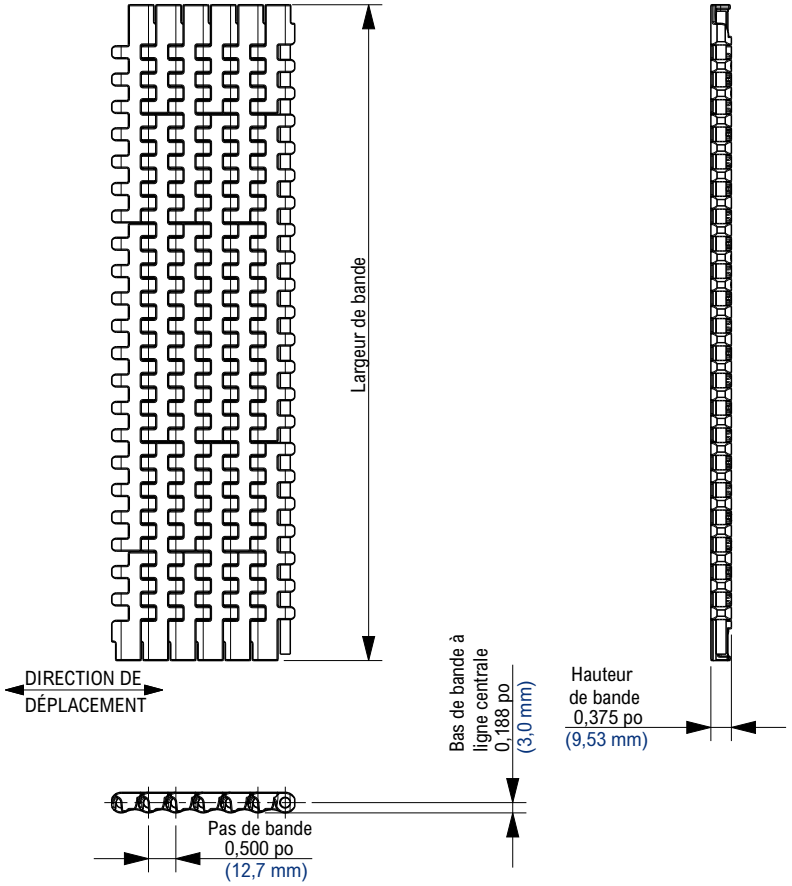
Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po		mm		po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
24T	24T	2,4	61	2,5	63	3/4	1	20	30	1	1	25	30	1	1	25	30	0,05	0,02
32T	32T	3,2	83	3,3	83,3	3/4	1 1/2	20	50	1	1 1/2	25	45	1	2	25	50	0,10	0,05
36T	36T	3,6	92	3,7	93,2	3/4	2	20	60	1	2	25	55	1	2	25	60	0,15	0,07

Diamètre minimal des sabres série 390





La photo montre une bande KleanTop® 595 moulée dans un bleu résistant aux coupures (SMB).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	2	6
50 % - 100 %	4	12

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
SMB	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	1 100	16 048	1,59	7,76	Oui
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	700	10 213	1,02	4,98	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	700	10 213	1,02	4,98	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée < 3%

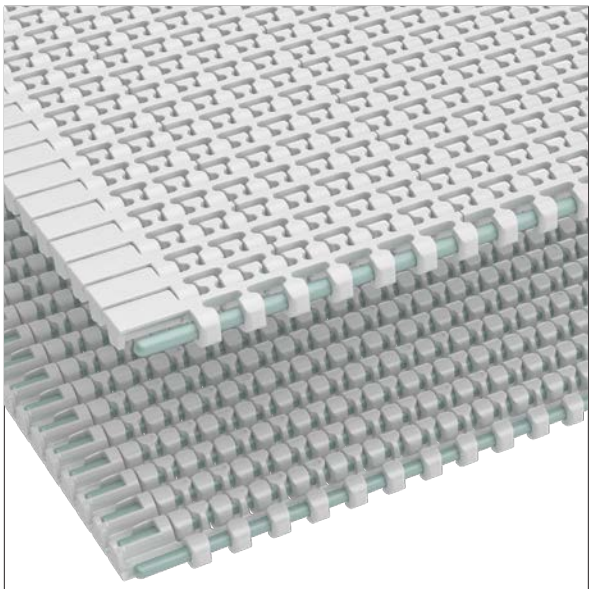
La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

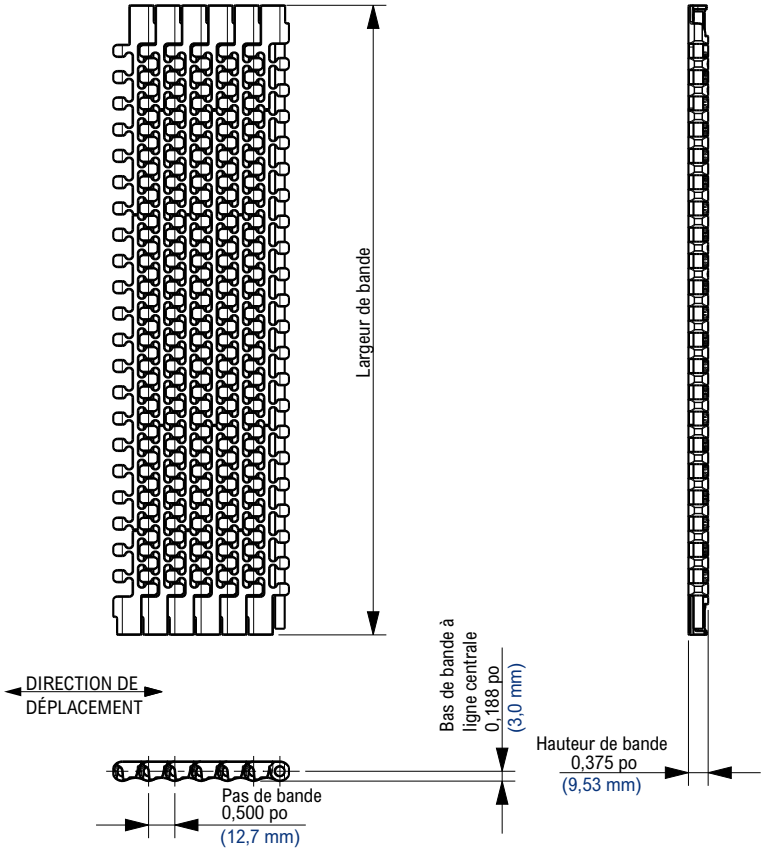
Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

596



La photo montre une bande KleanTop® 596 moulée dans un matériau blanc haute température (WHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	2	6
50 % - 100 %	4	12

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
SMB	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	900	13 130	1,48	7,23	Oui
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	500	7 295	0,95	4,64	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	500	7 295	0,95	4,64	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

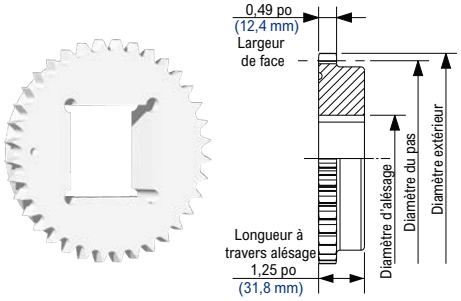
Zone ajourée = 25 %

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

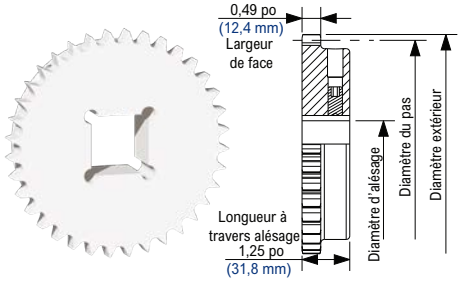
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

Pignon thermoplastique KU590



Pignon fendu thermoplastique KUS590



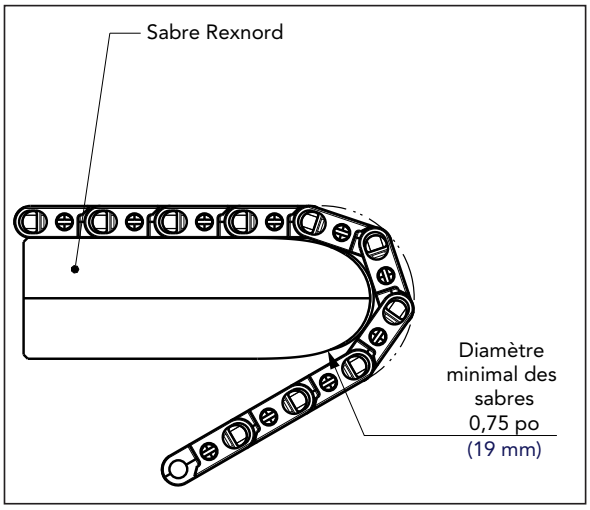
Informations sur le pignon thermoplastique KU590

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po		mm		po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
19T	19T	3,0	77,2	3,0	76,7	1	1 7/16	25	35	1	1 1/2	25	38	1	1 3/4	25	45	0,18	0,08
24T	24T	3,8	97,3	3,8	97,2	1	1 3/4	25	45	1	1 5/8	25	40	1	2	25	50	0,34	0,16
28T	28T	4,5	113,4	4,5	113,9	1	2 1/4	25	55	1	2 1/4	25	55	1	3	25	76	0,54	0,24
36T	36T	5,7	145,7	5,8	146,4	1	3	25	75	1	3	25	75	1	4	25	102	1,00	0,45

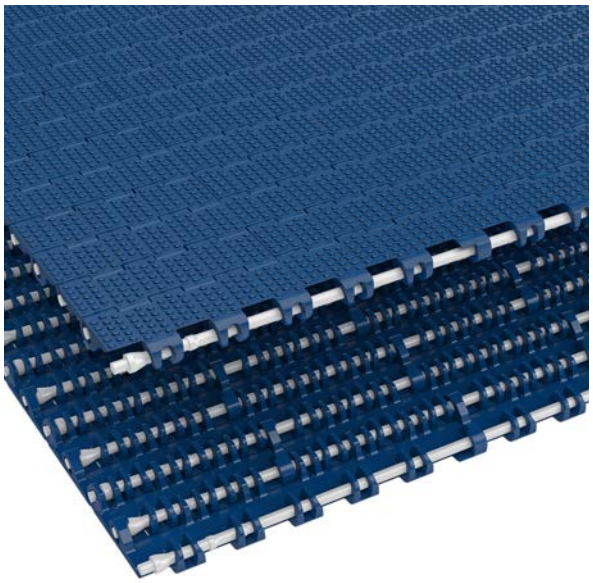
Informations sur le pignon fendu thermoplastique KUS590

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (arrondi)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po		mm		po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
36T	36T	5,7	145,7	5,8	146,4	1	2 3/4	25	70	1	2 1/2	25	60	1	2 3/4	25	70	1,05	0,47

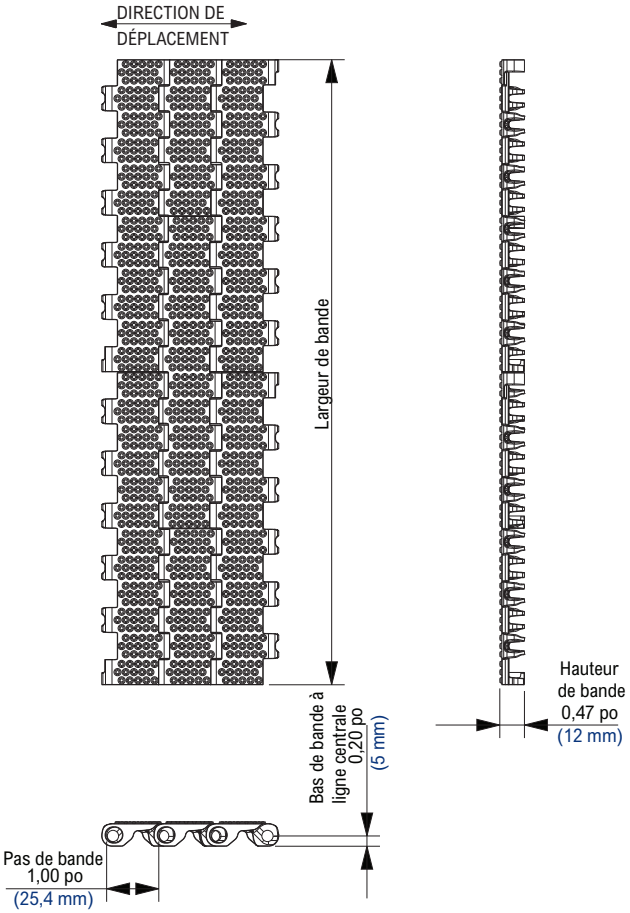
Diamètre minimal des sabres série 590



1011



La photo montre une bande KleanTop® 1011 moulée en matériau bleu haute température (BHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	3	6
50 % - 100 %	6	12

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	400	6 000	0,90	4,39	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	400	6 000	0,90	4,39	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyester	-100	80	80	-73	27	27	350	5 000	0,98	4,78	Oui
BLT	Bleu basse température (PE)	Polyester	-100	80	80	-73	27	27	350	5 000	0,98	4,78	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée < 2 %

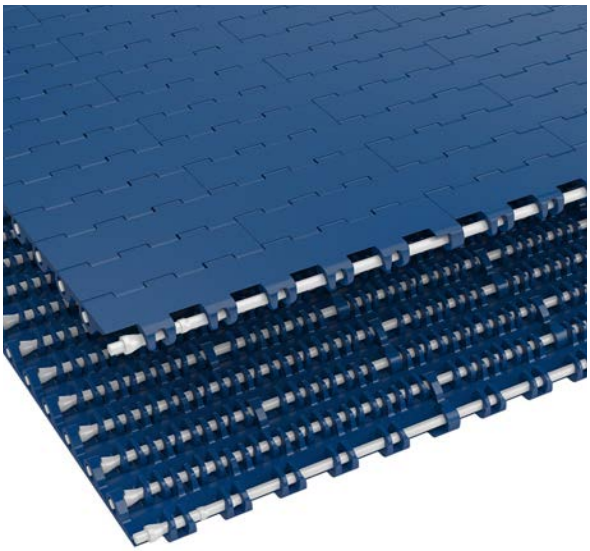
La largeur minimale disponible est de 2 po (50,8 mm).

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

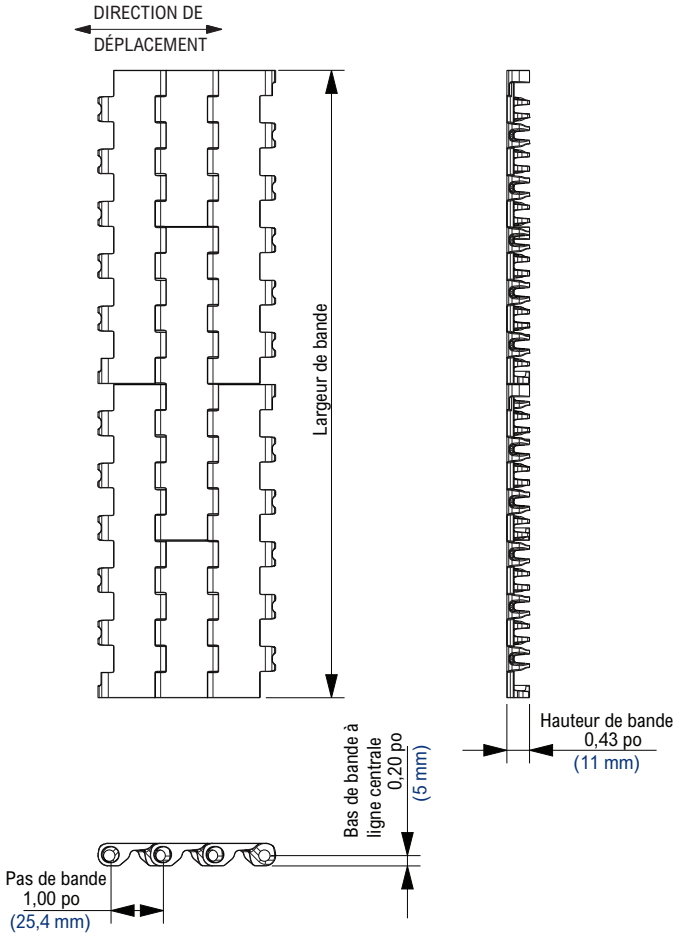
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

1015



La photo montre une bande KleanTop® 1015 moulée dans un matériau bleu haute température (BHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	3	6
50 % - 100 %	6	12

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	400	6 000	0,90	4,39	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	400	6 000	0,90	4,39	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyester	-100	80	80	-73	27	27	350	5 000	0,98	4,78	Oui
BLT	Bleu basse température (PE)	Polyester	-100	80	80	-73	27	27	350	5 000	0,98	4,78	Oui
WSM	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	800	12 000	1,44	7,03	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée < 2 %

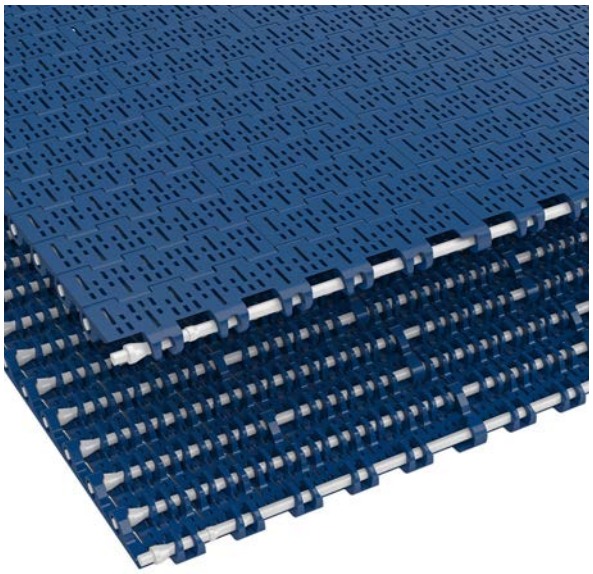
La largeur minimale disponible est de 2 po (50,8 mm).

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

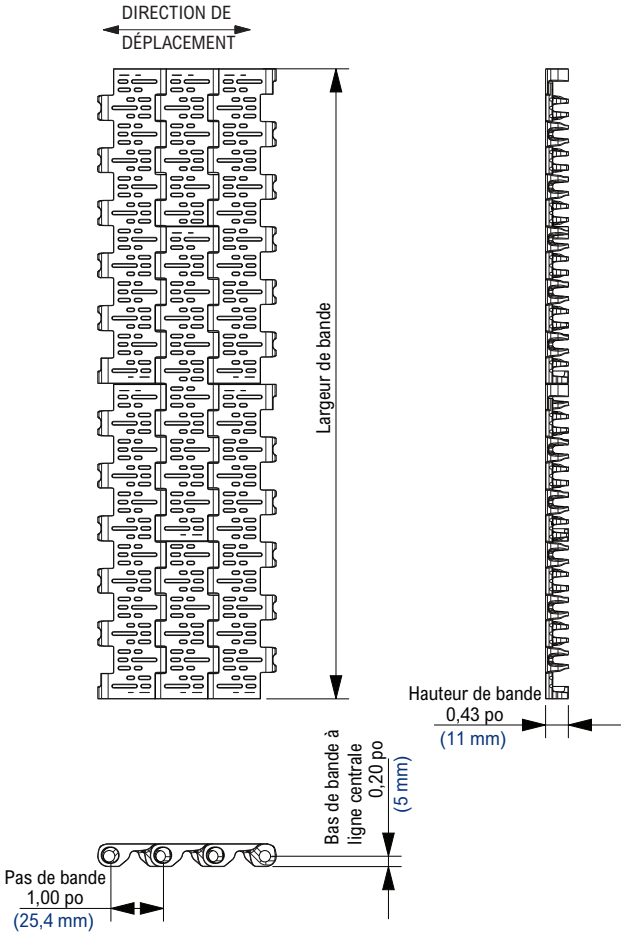
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

1016



La photo montre une bande KleanTop® 1016 moulée dans un matériau bleu haute température (BHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	3	6
50 % - 100 %	6	12

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	400	6 000	0,90	4,39	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	400	6 000	0,90	4,39	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyester	-100	80	80	-73	27	27	350	5 000	0,98	4,78	Oui
BLT	Bleu basse température (PE)	Polyester	-100	80	80	-73	27	27	350	5 000	0,98	4,78	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 20 %

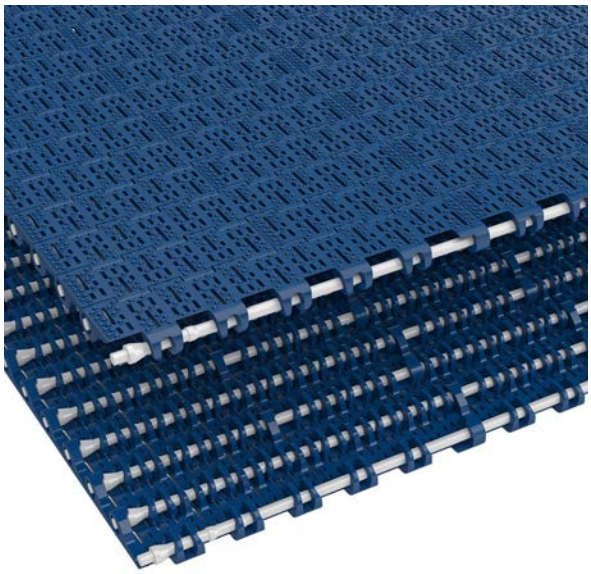
La largeur minimale disponible est de 2 po (50,8 mm).

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

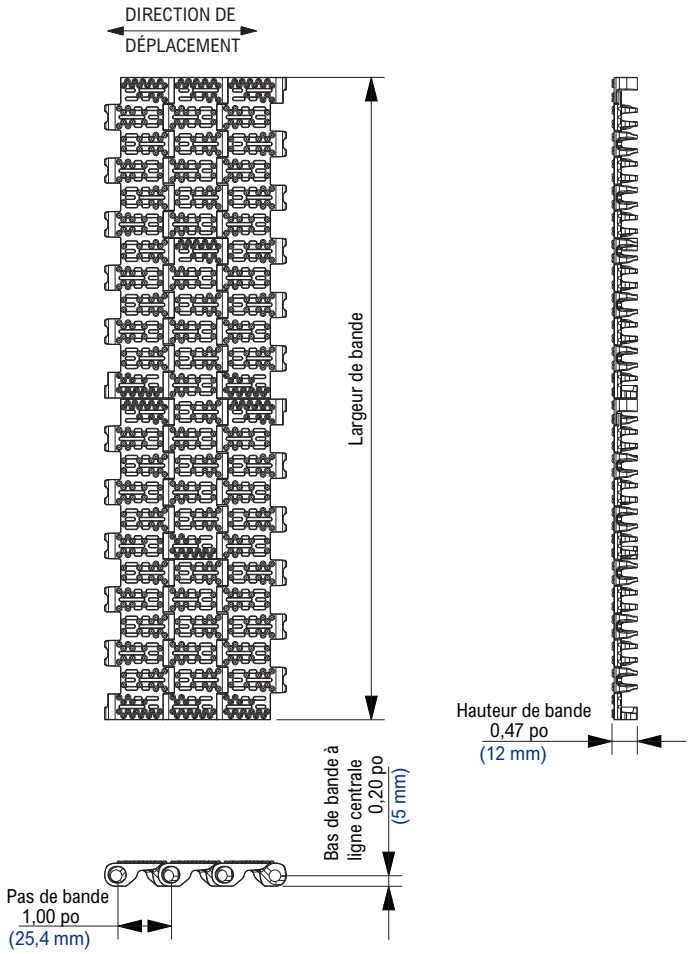
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ KleanTop pour connaître la disponbilité des produits.

1018



La photo montre une bande KleanTop® 1018 moulée dans un matériau bleu haute température (BHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	3	6
50 % - 100 %	6	12

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	400	6 000	0,90	4,39	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	400	6 000	0,90	4,39	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyester	-100	80	80	-73	27	27	350	5 000	0,98	4,78	Oui
BLT	Bleu basse température (PE)	Polyester	-100	80	80	-73	27	27	350	5 000	0,98	4,78	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 20 %

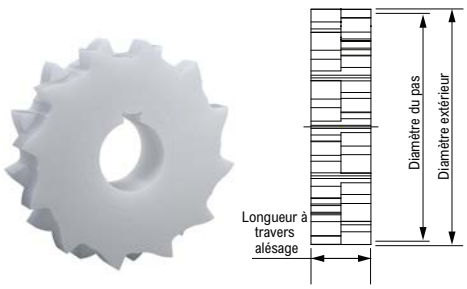
La largeur minimale disponible est de 2 po (50,8 mm).

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

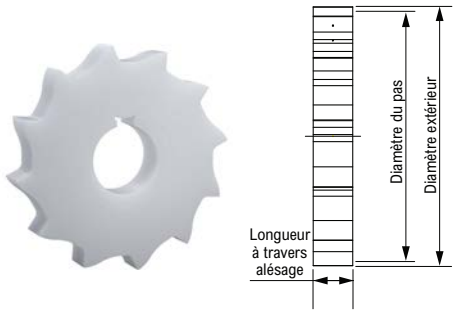
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

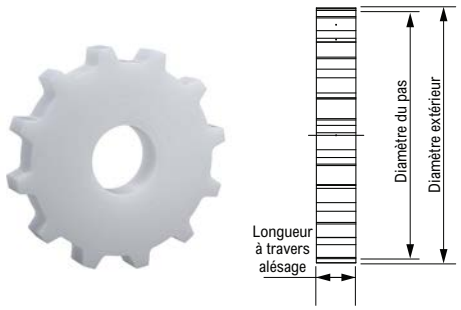
Pignon d'entraînement bidirectionnel KU1010



Pignon unidirectionnel KU1010



Pignon tendeur KU1010



Informations sur le pignon d'entraînement bidirectionnel KU1010

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif		Approbation de la FDA
						Arrondi				Carré										
		po		po		po		mm		po		mm		po		mm				
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg	
10	10	3,2	82,2	3,3	82,7	3/4	1 1/2	20	40	1	1 1/2	25	40	-	-	-	-	0,31	0,14	Oui
12	12	3,9	98,1	3,9	98,9	3/4	2	20	50	1	1 1/2	25	40	-	-	-	-	0,46	0,21	Oui
16	16	5,1	130,2	5,2	131,5	3/4	2 1/2	20	65	1	2 1/2	25	65	-	-	-	-	0,82	0,37	Oui
18	18	5,8	146,3	5,8	147,8	3/4	3	20	75	1	3	25	75	-	-	-	-	1,04	0,47	Oui
20	20	6,4	162,4	6,5	164	3/4	3 1/2	20	90	1	3 1/2	25	90	-	-	-	-	1,57	0,71	Oui

Informations sur le pignon unidirectionnel KU1010

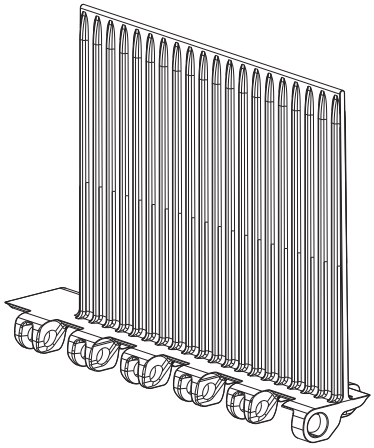
Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif		Approbation de la FDA
						Arrondi				Carré										
		po		po		po		mm		po		mm		po		mm				
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg	
10	10	3,2	82,2	3,3	82,7	3/4	1 1/2	20	40	1	1 1/2	25	40	-	-	-	-	0,16	0,07	Oui
12	12	3,9	98,1	3,9	98,9	3/4	2	20	50	1	1 1/2	25	40	-	-	-	-	0,23	0,11	Oui
16	16	5,1	130,2	5,2	131,5	3/4	2 1/2	20	65	1	2 1/2	25	65	-	-	-	-	0,41	0,19	Oui
18	18	5,8	146,3	5,8	147,8	3/4	3	20	75	1	3	25	75	-	-	-	-	0,52	0,24	Oui
20	20	6,4	162,4	6,5	164	3/4	3 1/2	20	90	1	3 1/2	25	90	-	-	-	-	0,79	0,36	Oui

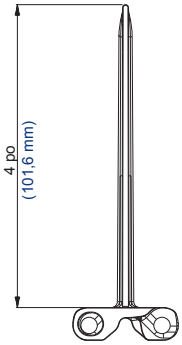
Informations sur le pignon tendeur KU1010

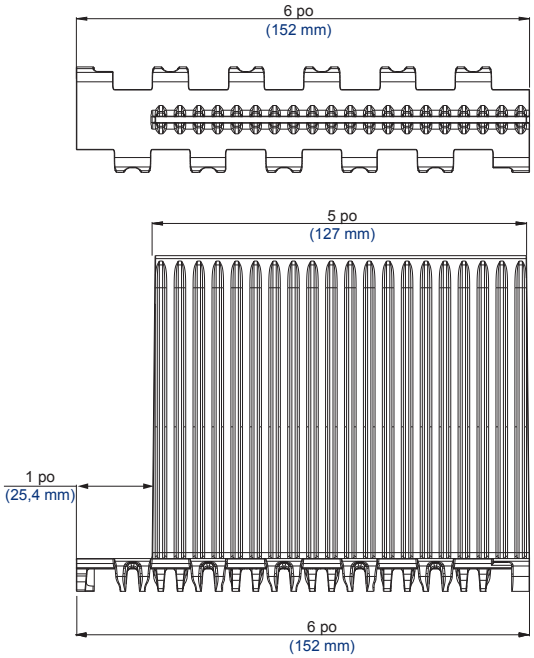
Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif		Approbation de la FDA
						Arrondi				Carré										
		po		po		po		mm		po		mm		po		mm				
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg	
10	10	3,2	82,2	3,3	82,7	-	-	-	-	-	-	-	-	3/4	1 1/2	20	40	0,16	0,07	Oui
12	12	3,9	98,1	3,9	98,9	-	-	-	-	-	-	-	-	3/4	2	20	50	0,23	0,11	Oui
16	16	5,1	130,2	5,2	131,5	-	-	-	-	-	-	-	-	3/4	2 1/2	20	65	0,41	0,19	Oui
18	18	5,8	146,3	5,8	147,8	-	-	-	-	-	-	-	-	3/4	3	20	75	0,52	0,24	Oui
20	20	6,4	162,4	6,5	164	-	-	-	-	-	-	-	-	3/4	3 1/2	20	90	0,79	0,36	Oui

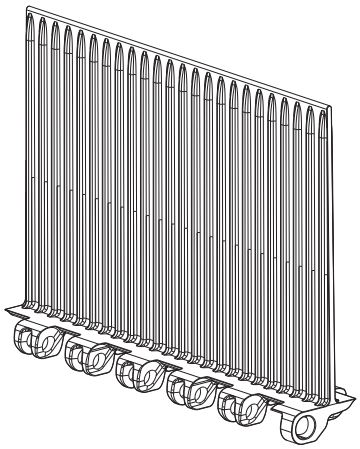
Tasseaux série 1010 (style DRF)

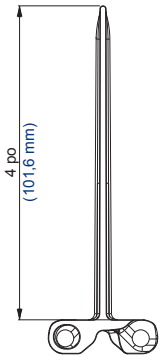
Un tasseau avec retrait latéral de 0, 1 po et 2 po est disponible (le retrait de 1 po est moulé). La hauteur du retrait est de 4 po (disponible coupé à une hauteur inférieure, avec un minimum de 1/4 po).

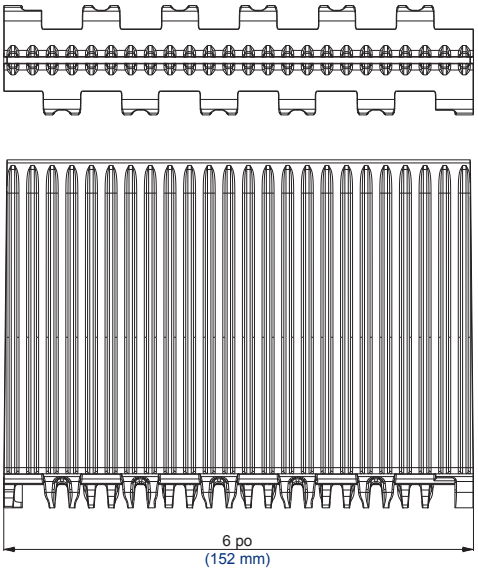






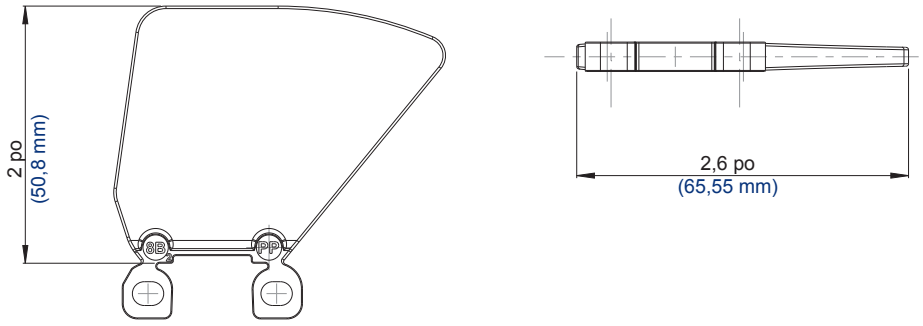






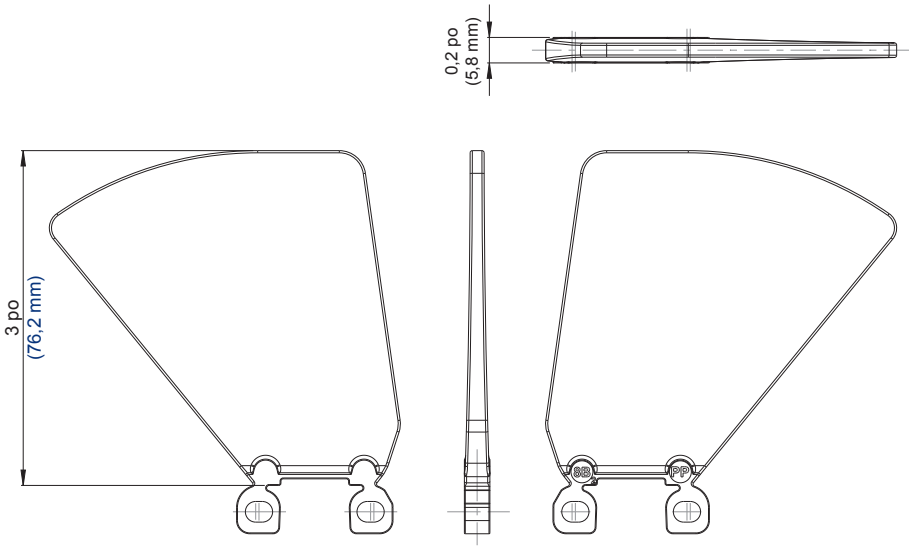
Écaille de rive série 1010 de 2 po

L'écaille de rive est placée à gauche et à droite avec un retrait latéral minimum de 1,5 po.

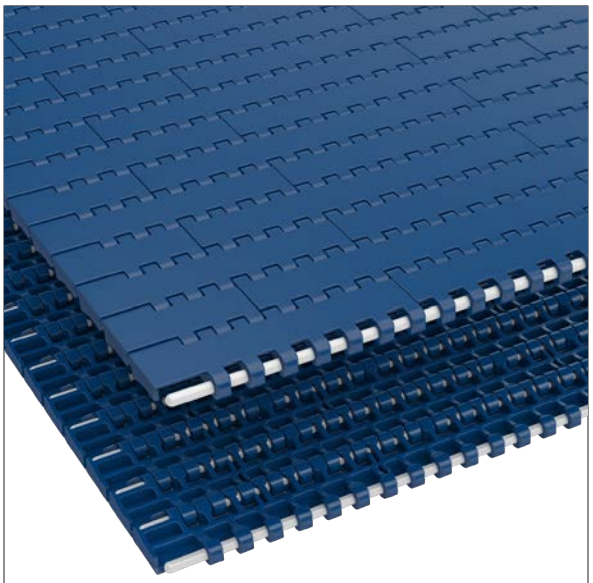


Écaille de rive série 1010 de 3 po

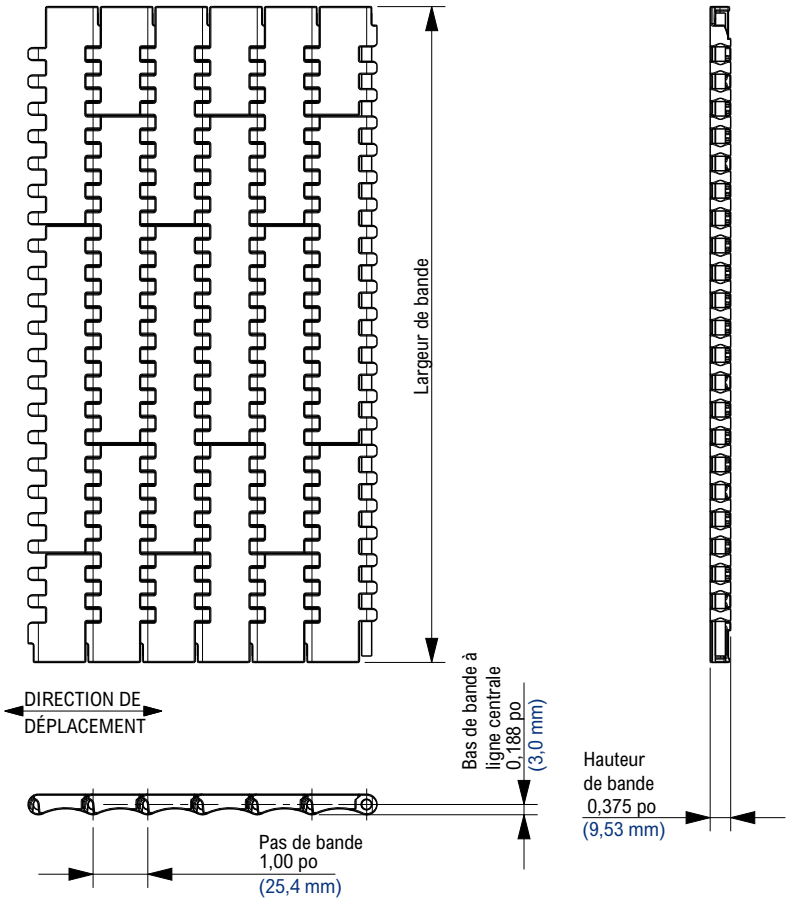
L'écaille de rive est placée à gauche et à droite avec un retrait latéral minimum de 1,5 po - un sens de déplacement différent est spécial.



1095



La photo montre une bande KleanTop® 1095 moulée dans un bleu haute température (SMB).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	3	9
50 % - 100 %	6	18

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
SMB	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	1 500	21 884	1,48	7,23	Oui
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	900	13 130	0,95	4,64	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	900	13 130	0,95	4,64	Oui

Informations réglementaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

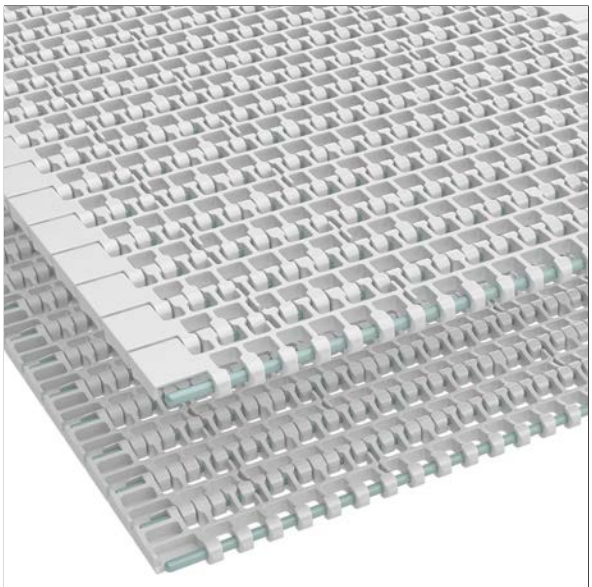
Zone ajourée < 2 %

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

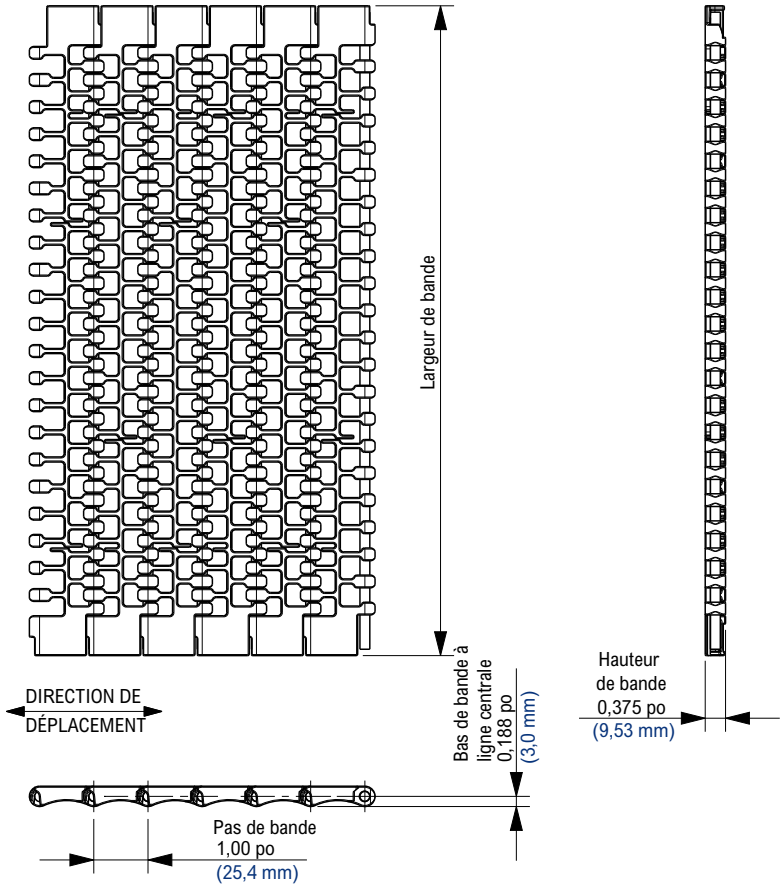
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

1096



La photo montre une bande KleanTop® 1096 moulée dans un matériau blanc haute température (WHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	3	9
50 % - 100 %	6	18

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
SMB	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	1 500	21 884	1,12	5,47	Oui
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	900	13 130	0,72	3,52	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	900	13 130	0,72	3,52	Oui
FTR	Résistant à la température des friteuses (PA)	Polypropylène	-80	220	NR	-62	104	NR	1 500	21 884	1,01	4,92	Oui

Informations réglementaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

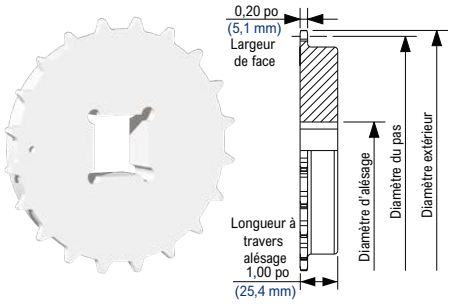
Zone ajourée = 45 %

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

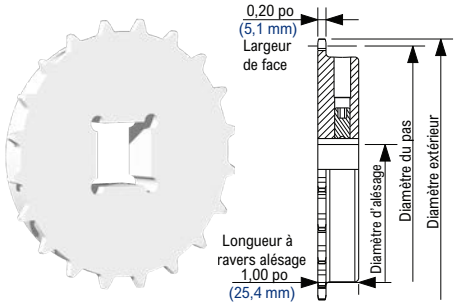
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

Pignon thermoplastique KU1090



Pignon fendu thermoplastique KUS1090



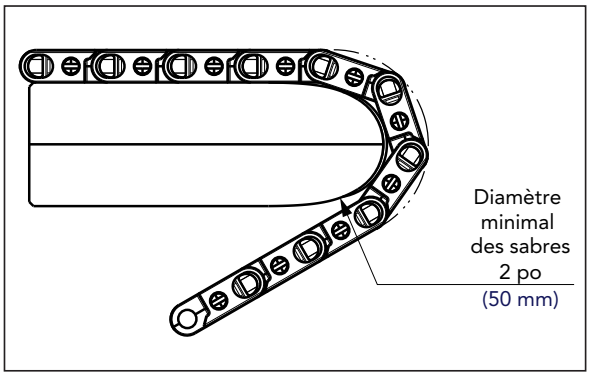
Informations sur le pignon thermoplastique KU1090

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po				po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
12T	12T	3,9	98,2	3,9	98	1	1 3/4	25	45	1	1 5/8	25	40	1	2 1/2	25	65	0,26	0,12
18T	18T	5,8	146,3	5,8	147,3	1	3 1/4	25	80	1	3	25	75	1	4 1/2	25	115	0,77	0,35
20T	20T	6,4	162,4	6,5	163,	1	3 1/2	25	85	1	3 1/4	25	80	1	5	25	127	0,95	0,3

Informations sur le pignon fendu thermoplastique KUS1090

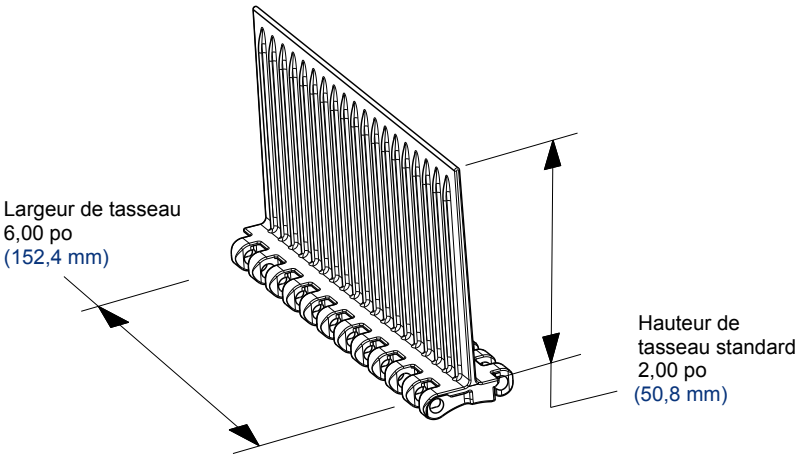
Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po				po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
12T	12T	3,9	98,2	3,9	98	-	-	-	-	1	1 1/2	25	35	-	-	-	-	0,24	0,11
18T	18T	5,8	146,3	5,8	147,3	1	2 3/4	25	70	1	2 3/4	25	70	1	3 1/4	25	80	0,82	0,37
20T	20T	6,4	162,4	6,5	163,	1	3	25	75	1	3 1/4	25	80	1	3 1/2	25	85	1,00	0,45

Diamètre minimal des sabres



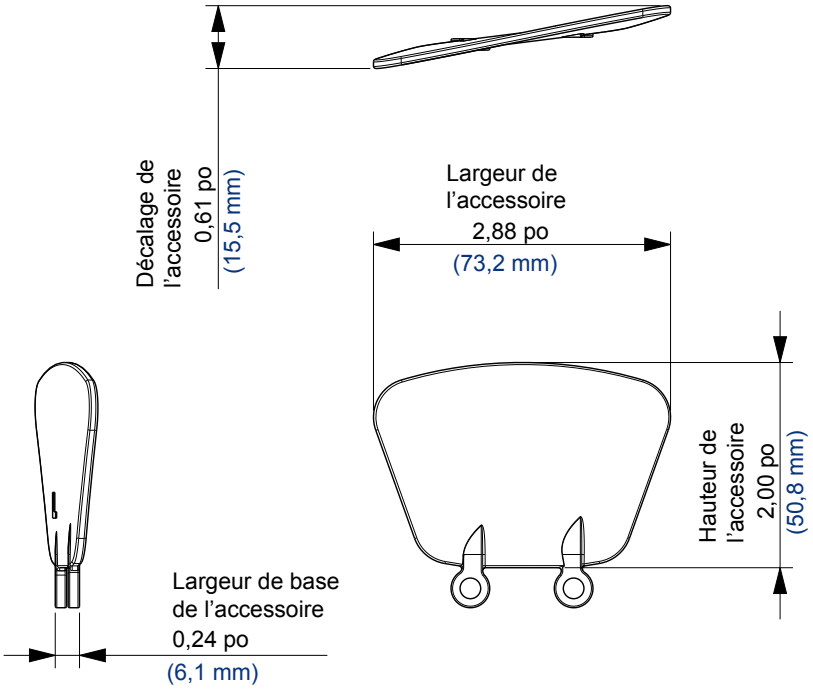
Tasseau cannelé double série 1010 (style DRF)

Les tasseaux sont moulés à une hauteur de 1 et 2 pouces. Peut être coupé à un minimum de 0,25 pouce. Retrait minimum de 1,5 po, avec des incréments de 0,5 pouce.



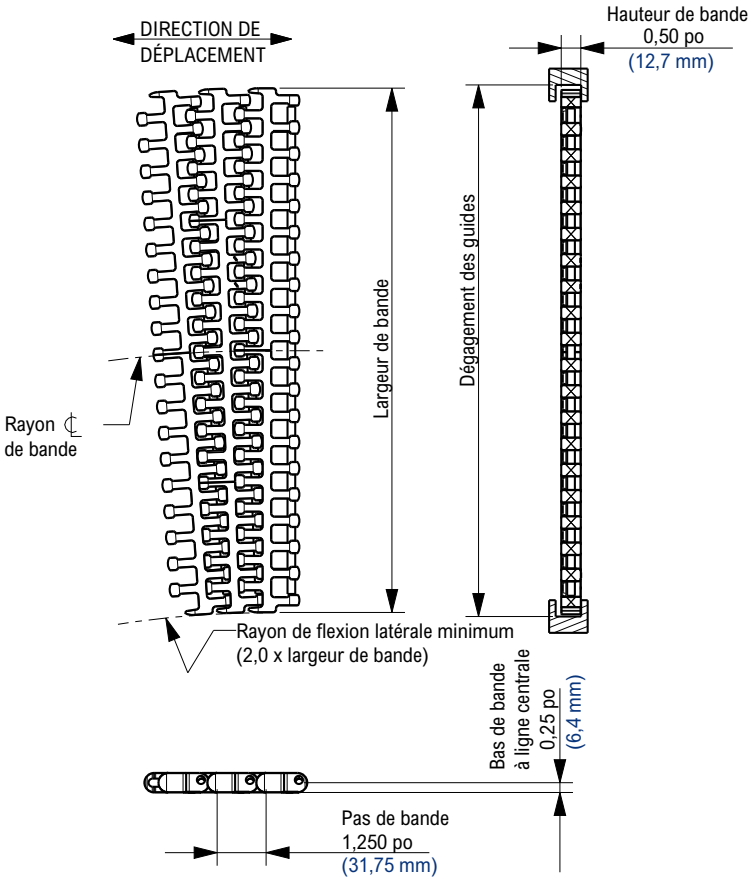
Écaille de rive série 1090 (style SG)

Hauteurs moulées de 1 po et 2 po, disponibles en version spécifique pour la gauche et la droite. Les retraits sont disponibles à 1,25 po, 1,75 po et 2,25 po.



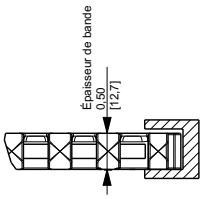
1255

La photo montre une bande KleanTop® 1255 moulée dans un matériau blanc haute température (WHT).

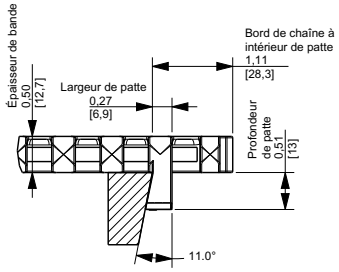


Informations sur la bande

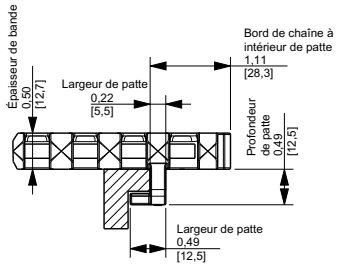
Largeur de bande		Pignons d'entraînement	Pignons tendeur
po	mm		
6,69	170	3	2
10,04	255	5	3
13,39	340	6	4
16,73	425	7	5
20,08	510	8	6
23,43	595	9	7
26,77	680	10	8
30,12	765	11	9



Configuration du guide RB



Configuration du guide RBP



Configuration du guide RBT

Contacter le service clientèle pour connaître les options de configuration des pattes.

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande				Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius			Droit		Courbe				
			min.	max.		min.	max.								
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb	N	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard															
SMB	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	1 508	22 000	450	2 000	1,64	8,00	Oui
WSM	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	1 508	22 000	450	2 000	1,64	8,00	Oui
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	754	11 000	270	1 200	1,07	5,20	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	754	11 000	270	1 200	1,07	5,20	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 39 %

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

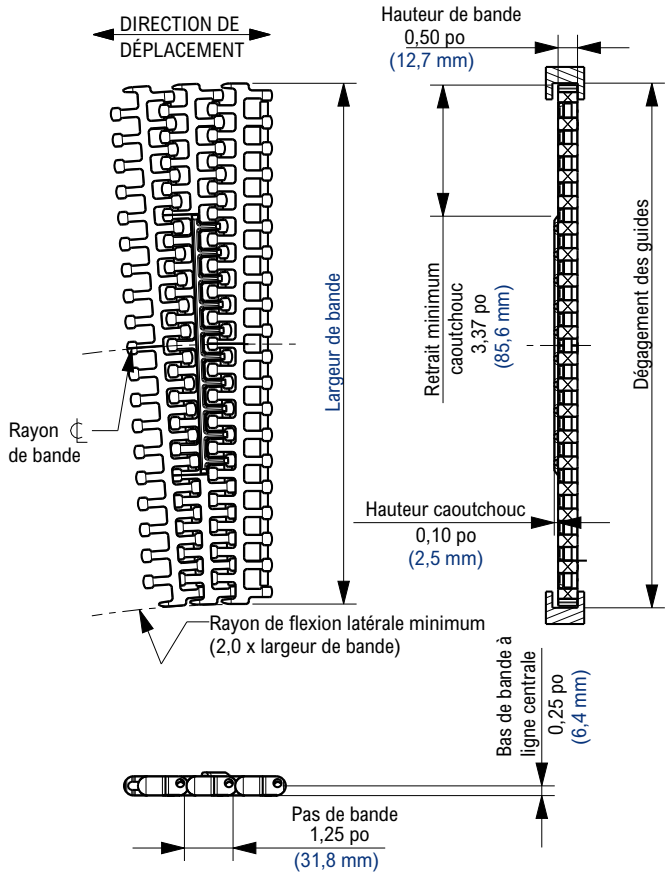
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

Bande KleanTop capable d'effectuer des virages en S.

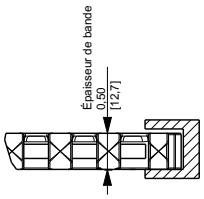
SuperGrip 1255

La photo montre une bande 1255 SuperGrip KleanTop® moulée dans un matériau blanc haute température (WHT).

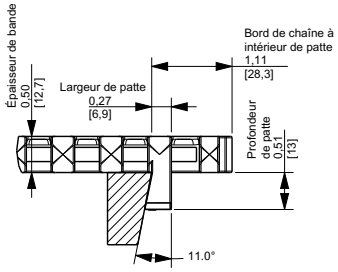


Informations sur la bande

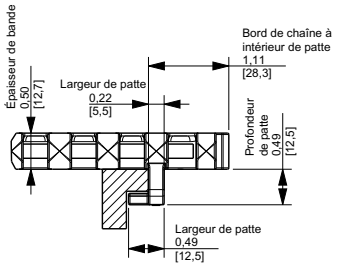
Largeur de bande		Pignons d'entraînement	Pignons tendeur
po	mm		
6,69	170	3	2
10,04	255	5	3
13,39	340	6	4
16,73	425	7	5
20,08	510	8	6
23,43	595	9	7
26,77	680	10	8
30,12	765	11	9



Configuration du guide RB



Configuration du guide RBP



Configuration du guide RBT

Contacter le service clientèle pour connaître les options de configuration des pattes.

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande				Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius			Droit		Courbe				
			min.	max.		min.	max.								
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb	N	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard															
WHT	Blanc haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	754	11 000	270	1 200	1,07	5,20	Oui
BHT	Bleu haute température (PP)	Polyester	40	220	212	4	104	100	754	11 000	270	1 200	1,07	5,20	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 39 %

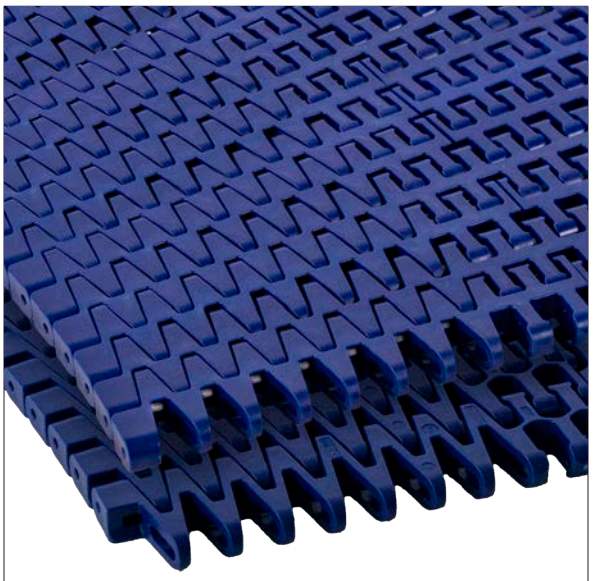
La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

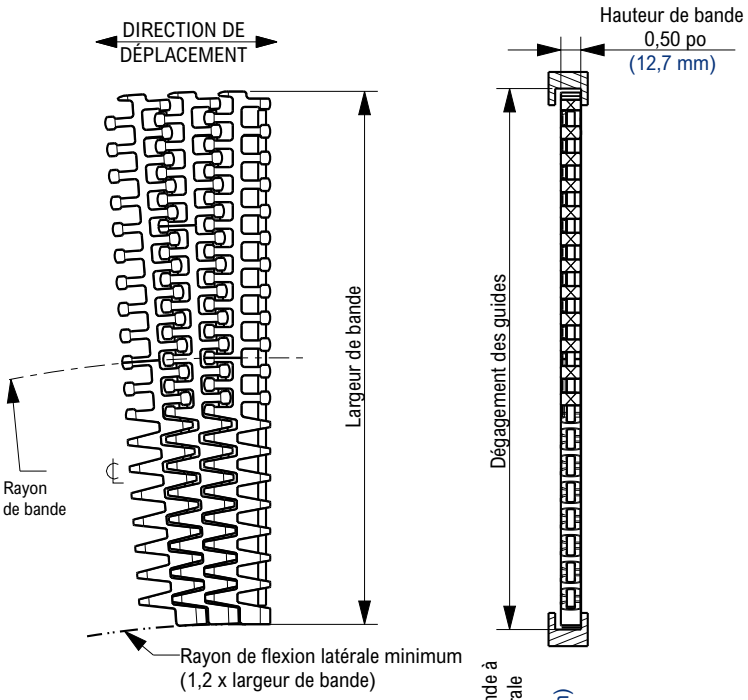
Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

Bande KleanTop capable d'effectuer des virages en S.

1275

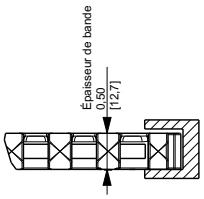


La photo montre une bande 1275 KleanTop® moulée dans un matériau bleu haute température (BHT).

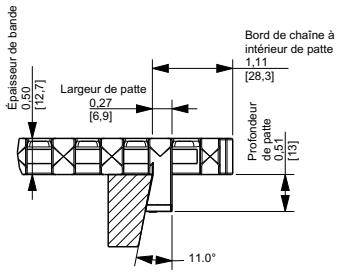


Informations sur la bande

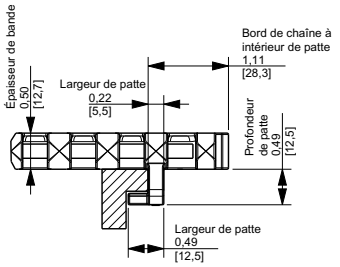
Largeur de bande		Pignons d'entraînement	Pignons tendeur
po	mm		
10,04	255	5	3
13,39	340	6	4
16,73	425	7	5
20,08	510	8	6
23,43	595	9	7
26,77	380	10	8
30,12	765	11	9



Configuration du guide RB



Configuration du guide RBP



Configuration du guide RBT

Contacter le service clientèle pour connaître les options de configuration des pattes.

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande				Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius			Droit		Courbe				
			min.	max.		min.	max.								
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb	N	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard															
SMB	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	1508	22 000	450	2 000	1,64	8,00	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 39 %

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

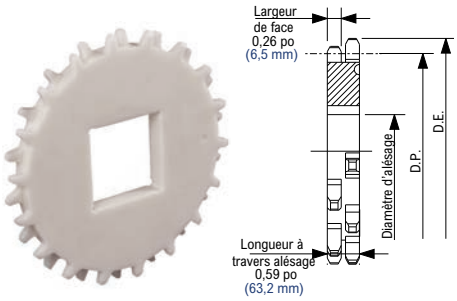
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

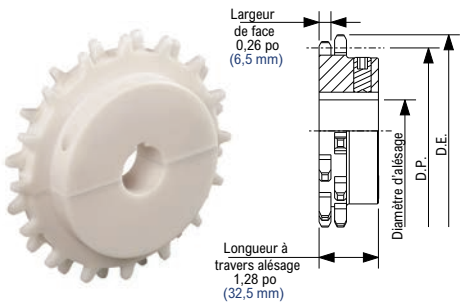
Le 1275 combine des modules extérieurs et centraux 1255 avec des modules intérieurs 1275 à flexion latérale étroite.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

Pignon thermoplastique KU1200



Pignon fendu thermoplastique KUS1200



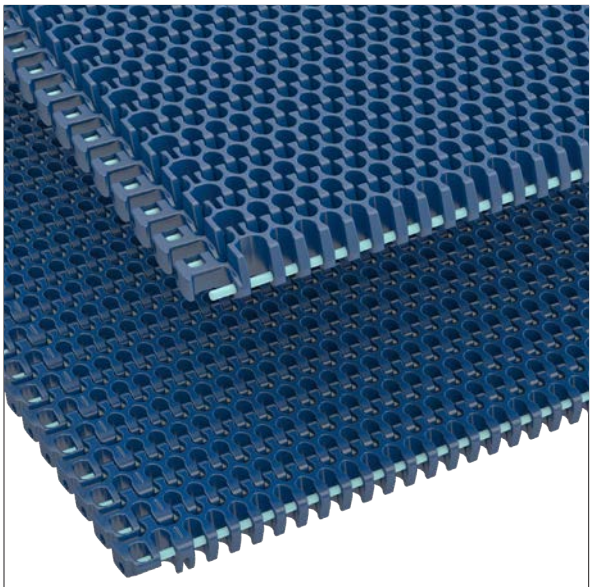
Informations sur le pignon thermoplastique KU1200

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (arrondi)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po		po		po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
10T	10T	4	102,8	4,2	106,6	1	2	25	55	1	1 1/2	25	40	1	2	20	55	0,19	0,09
13T	13T	5,2	132,7	5,4	137,5	1	3	25	75	1	2 1/2	25	60	1	3	20	75	0,38	0,20
15T	15T	6	152,7	6,2	158,1	1 3/16	3 1/2	30	105	1	3	25	70	1	3 1/2	20	105	0,53	0,24
16T	16T	6,4	162,8	6,6	168,3	1 3/16	3 1/2	30	115	1	3	25	80	1	3 1/2	20	115	0,60	0,27

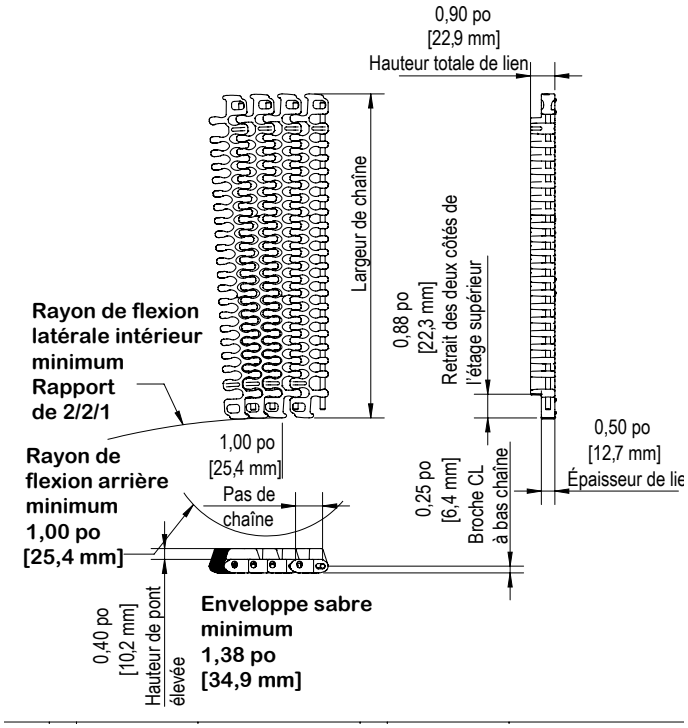
Informations sur le pignon fendu thermoplastique KUS1200

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po		po		po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
10T	10T	4	102,8	4,2	106,6	1	1 1/2	20	40	1	1 3/8	25	35	1	1 5/8	25	40	0,39	0,2
13T	13T	5,2	132,7	5,4	137,5	1	1 7/8	25	45	1	1 1/2	25	40	1	1 7/8	25	50	0,63	0,3
15T	15T	6	152,7	6,2	158,1	1 3/16	2 3/4	25	70	1	2 1/4	25	60	1	2 3/4	25	70	0,86	0,4
16T	16T	6,4	162,8	6,6	168,3	1 3/16	3	30	70	1	2 1/2	25	65	1	3	25	75	1,03	0,5

1654



La photo montre une bande KleanTop® High Deck Belt 1654 moulée dans un bleu haute température.



Informations sur la bande

min.	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
Arbres d'entraînement	3	9
Arbre tendeur	2	4

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande				Poids approximatif		Approbation de la FDA et de l'UE
			Fahrenheit			Celsius			Droit		Courbe				
			min.	max.		min.	max.								
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb	N	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard															
SMB	Blanc résistant aux coupures	Polyester	-40 °	180 °	150 °	-40 °	82 °	66 °	1 713	25 000	540	2 400	2,97	14,50	Oui
WHT	Blanc haute température	Polyester	-40 °	220 °	212 °	4 °	104 °	100 °	1 096	16 000	270	1 200	2,03	9,91	Oui
FTR	Résistant à la température des friteuses (PA)	Polyester	-80 °	220 °	NR	-62 °	104 °	NR	1 636*	23 000*	480*	2 170*	2,42	11,82	Oui
Matériaux non standard															
WSM	Blanc résistant aux coupures	Polyester	-40 °	180 °	150 °	-40 °	82 °	66 °	1 713	25 000	540	2 400	2,97	14,50	Oui
BHT	Bleu haute température	Polyester	-40 °	220 °	212 °	4 °	104 °	100 °	1 096	16 000	270	1 200	2,03	9,91	Oui

*Les résistances des bandes FTR indiquées sont pour des conditions sèches uniquement.

Remarques supplémentaires

Le rayon standard des KleanTop 1654 peut être utilisé pour les virages en S et les sabres.

Rapport de flexion latérale de rayon standard de 2/2/1

Largeurs de bande disponibles de 6 pouces (152,4 mm) à 48 pouces (1219,2 mm).

Consultez votre représentant commercial Regal Rexnord™ pour les largeurs de bande standard proposées.

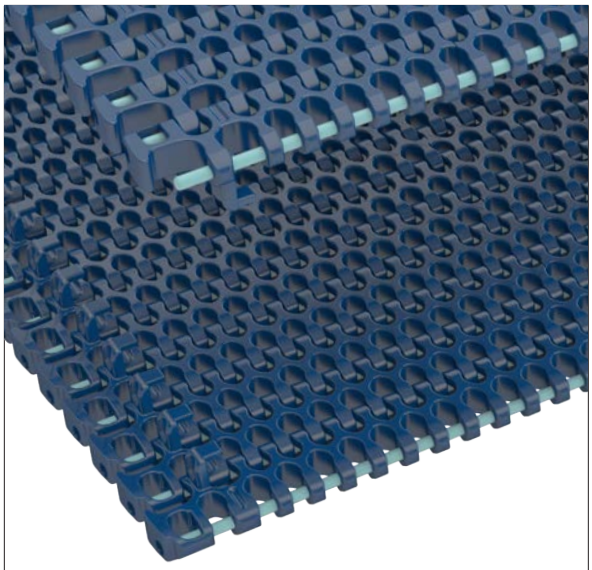
Zone ajourée = 38 %

La résistance des bandes est indiquée à température ambiante et **ajustée de manière appropriée selon les charges réelles.**

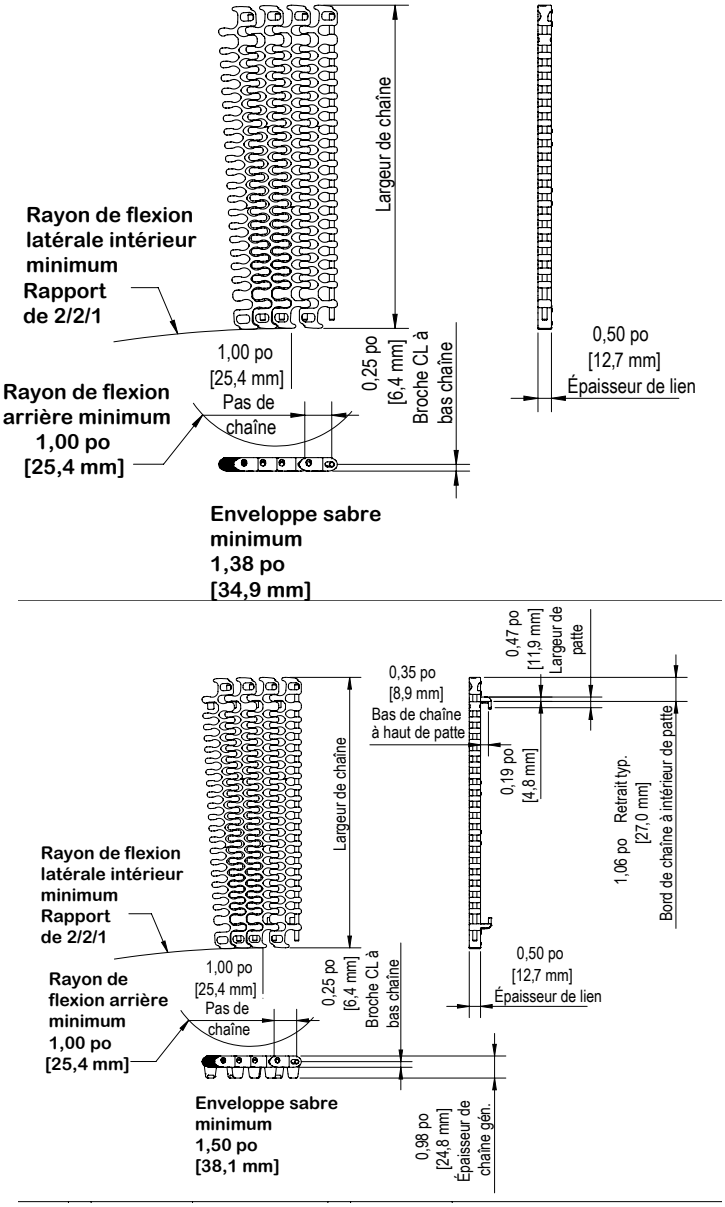
Pour de plus amples informations sur les matériaux, voir le portefeuille des matériaux en ligne à l'adresse à l'adresse regalrexnord.com ou contacter le service d'ingénierie d'application de Regal Rexnord.

Contacter le service clientèle de Regal Rexnord ou votre représentant commercial Regal Rexnord pour obtenir des informations spécifiques sur les produits et les commandes.

1655



La photo montre une bande KleanTop® Flush Grid 1655 moulée dans un matériau bleu résistant aux coupures.



Informations sur la bande

min.	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
Arbres d'entraînement	3	9
Arbre tendeur	2	4

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande				Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius			Droit		Courbe				
			min.	max. sec	max. humide	min.	max. sec	max. humide	lb/pi	N/m	lb	N	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard															
SMB	Blanc résistant aux coupures	Polyester	-40	+180	+150	-40	+82	+66	1 713	25 000	540	2 400	1,79	8,74	Oui
WHT	Blanc haute température	Polyester	+40	+220	+212	+4	+104	+100	1 096	16 000	270	1 200	1,24	6,07	Oui
Matériaux non standard															
WSM	Blanc résistant aux coupures	Polyester	-40	+180	+150	-40	+82	+66	1 713	25 000	540	2 400	1,79	8,74	Oui
BHT	Bleu haute température	Polyester	+40	+220	+212	+4	+104	+100	1 096	16 000	270	1 200	1,24	6,07	Oui

Remarques supplémentaires

Le rayon standard des KleanTop 1655 peut être utilisé pour les virages en S et les sabres.

Rapport de flexion latérale de rayon standard de 2/2/1

Largeurs de bande disponibles de 6 pouces (152,4 mm) à 48 pouces (1219,2 mm).

Consultez votre représentant Regal Rexnord™ pour connaître les largeurs standard proposées.

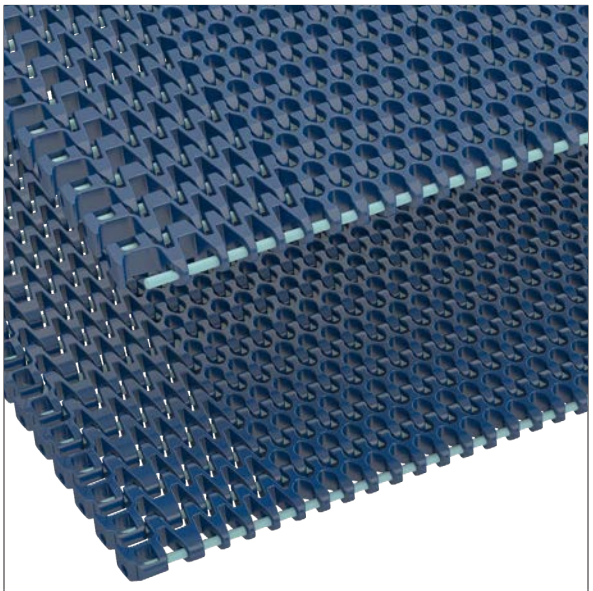
Zone ajourée = 38 %

La résistance des bandes est indiquée à température ambiante et **ajustée de manière appropriée selon les charges réelles.**

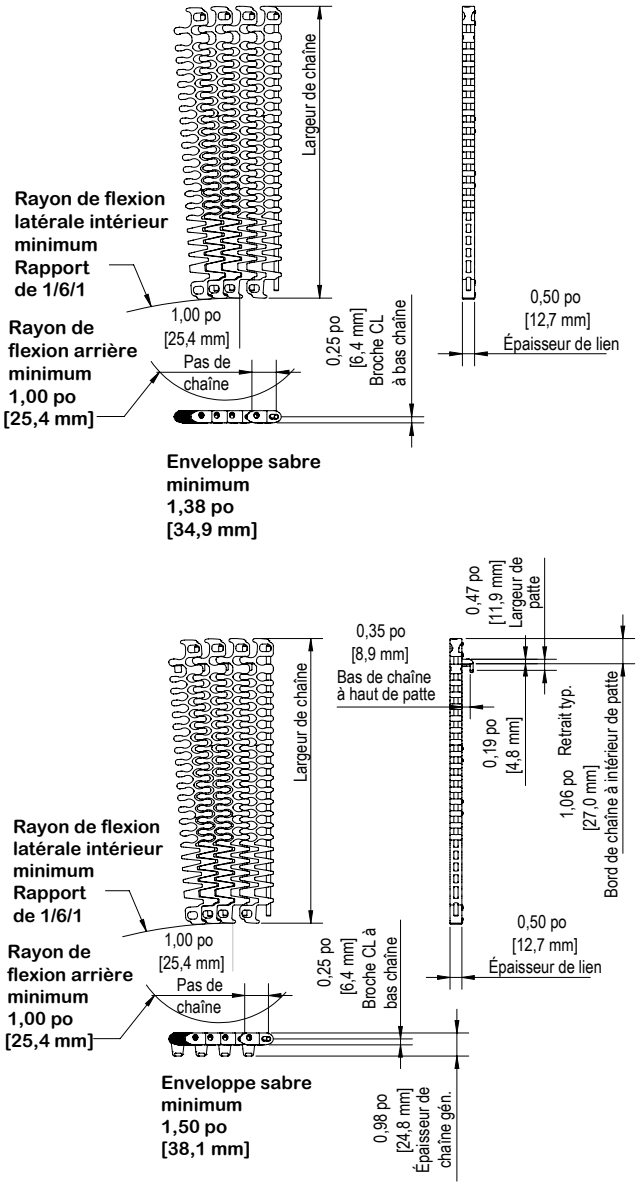
Pour de plus amples informations sur les matériaux, voir le portefeuille des matériaux en ligne à l'adresse à l'adresse regalrexnord.com ou contacter le service d'ingénierie d'application de Regal Rexnord.

Contacter le service clientèle de Regal Rexnord ou votre représentant commercial Regal Rexnord pour obtenir des informations spécifiques sur les produits et les commandes.

1675



La photo montre une bande KleanTop® Tight Radius 1675 moulée dans un matériau bleu résistant aux coupures.



Informations sur la bande

Min.	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
Arbres d'entraînement	3	9
Arbre tendeur	2	4

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande				Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius			Droit		Courbe				
			min.	max. sec	max. humide	min.	max. sec	max. humide	lb/pi	N/m	lb	N	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard															
SMB	Blanc résistant aux coupures	Polyester	-40 °	180 °	150 °	-40 °	82 °	66 °	1 713	25 000	540	2 400	1,79	8,74	Oui
WHT	Blanc haute température	Polyester	-40 °	220 °	212 °	4 °	104 °	100 °	1 096	16 000	270	1 200	1,24	6,07	Oui
Matériaux non standard															
WSM	Blanc résistant aux coupures	Polyester	-40 °	180 °	150 °	-40 °	82 °	66 °	1 713	25 000	540	2 400	1,79	8,74	Oui
BHT	Bleu haute température	Polyester	-40 °	220 °	212 °	4 °	104 °	100 °	1 096	16 000	270	1 200	1,24	6,07	Oui

Remarques supplémentaires

Le rayon standard des KleanTop 1675 peut être utilisé pour les sabres.

Rapport de flexion latérale de petit rayon de 1/6/1

Largeurs de bande disponibles de 6 pouces (152,4 mm) à 48 pouces (1219,2 mm).

Consultez votre représentant Regal Rexnord™ pour connaître les largeurs standard proposées.

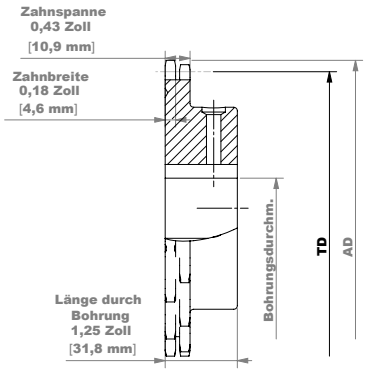
Zone ajourée= 38 %

La résistance des bandes est indiquée à température ambiante et **ajustée de manière appropriée selon les charges réelles.**

Pour de plus amples informations sur les matériaux, voir le portefeuille des matériaux en ligne à l'adresse à l'adresse regalrexnord.com ou contacter le service d'ingénierie d'application de Regal Rexnord.

Contacter le service clientèle de Regal Rexnord ou votre représentant commercial Regal Rexnord pour obtenir des informations spécifiques sur les produits et les commandes.

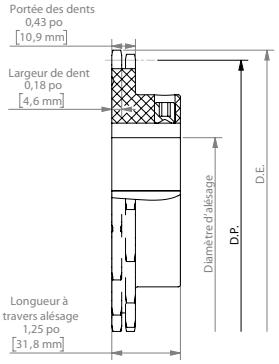
Pignon thermoplastique KUS1600



Informations sur le pignon thermoplastique KU1600

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (arrondi)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po		mm		po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
6T	6T	2,0	50,8	1,9	48,3	0,75*	0,75*	20*	20*	–	–	–	–	0,8	0,9	19	20	0,04	0,02
9T	9T	2,9	74,3	2,9	73,7	0,8	1,1	20	25	–	–	–	–	0,8	1,5	19	35	0,14	0,06
12T	12T	3,9	98,1	3,9	98,0	1	1,4	25	40	1,0	1,5	25	30	1	2,1	25	55	0,29	0,13
16T	16T	5,1	130,2	5,2	130,9	1	2,3	25	55	1,0	2	25	50	1	3,3	25	80	0,64	0,29
18T	18T	5,8	146,3	5,8	147,3	1	2,8	25	70	1,0	2,5	25	60	1	3,8	25	90	0,88	0,40
20T	20T	6,4	162,4	6,5	163,9	1	3,3	25	80	1,0	2,8	25	70	1	4	25	100	1,13	0,51

* pré-alésage

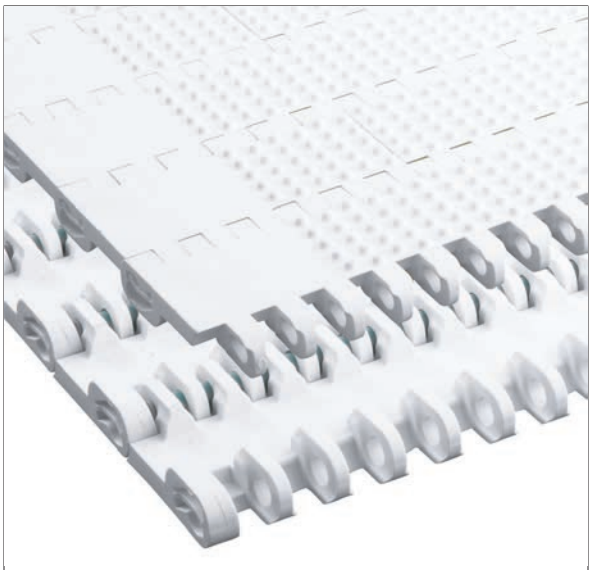


Informations sur le pignon fendu thermoplastique KUS1600

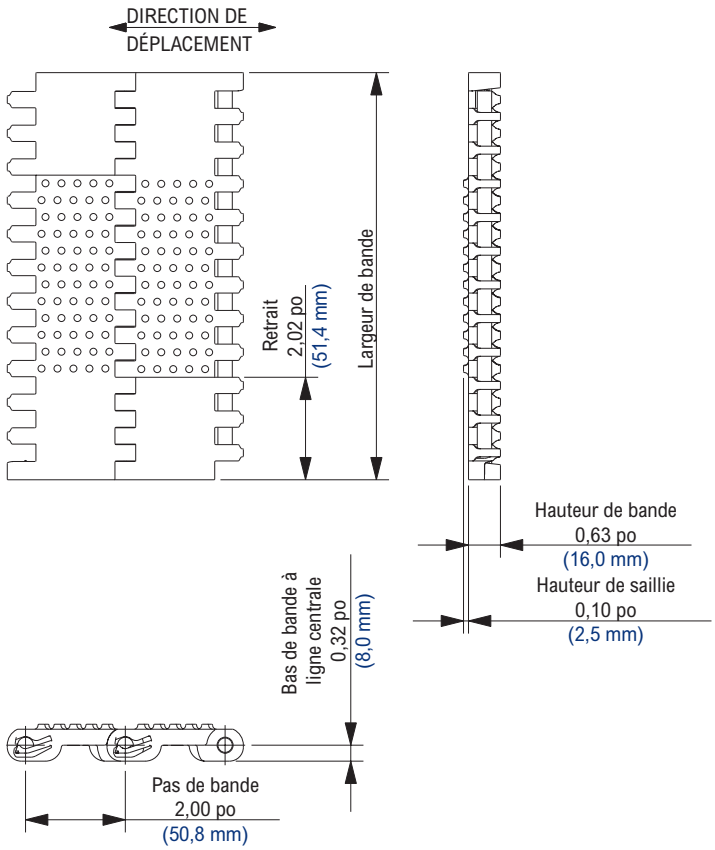
Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po		mm		po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
12T	12T	3,9	98,1	3,9	98,0	1	1,6	25	40	1	1,6	25	40	1	1,8	25	45	0,36	0,16
16T	16T	5,1	130,2	5,2	130,9	1	2	25	50	1,0	2	25	50	1	2,4	25	60	0,63	0,29
18T	18T	5,8	146,3	5,8	147,3	1	2,5	25	60	1,0	2,3	25	55	1	2,8	25	70	0,88	0,40
20T	20T	6,4	162,4	6,5	163,9	1	3	25	75	1,0	2,8	25	70	1	3,6	25	90	1,13	0,51

Regal Rexnord™ recommande un pignon à dents doubles pour augmenter la durée de vie de la bande.
Consultez l'équipe d'application Regal Rexnord et le manuel d'ingénierie pour aligner correctement les pignons à dents roubles.

2011



La photo montre une bande KleanTop® 2011 moulée dans un matériau blanc haute température (WHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 17 %	2	7
17 % - 50 %	3	10
50 % - 100 %	4	13

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
BHT	Bleu haute température (PP)	Polypropylène	40	220	212	4	104	100	800	11 672	1,89	9,23	Oui
BLT	Bleu basse température (PE)	Polyéthylène	-100	80	80	-73	27	27	500	7 295	2,03	9,91	Oui
WHT	Blanc haute température (PP)	Polypropylène	40	220	212	4	104	100	800	11 672	1,89	9,23	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyéthylène	-100	80	80	-73	27	27	500	7 295	2,03	9,91	Oui

Remarques supplémentaires

Les produits non standard ne sont pas retournables. Une quantité minimale de commande et des frais de montage supplémentaires peuvent également s'appliquer.

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée < 2 %

Des broches en acier inoxydable sont disponibles ; elle sont moulées sur commande.

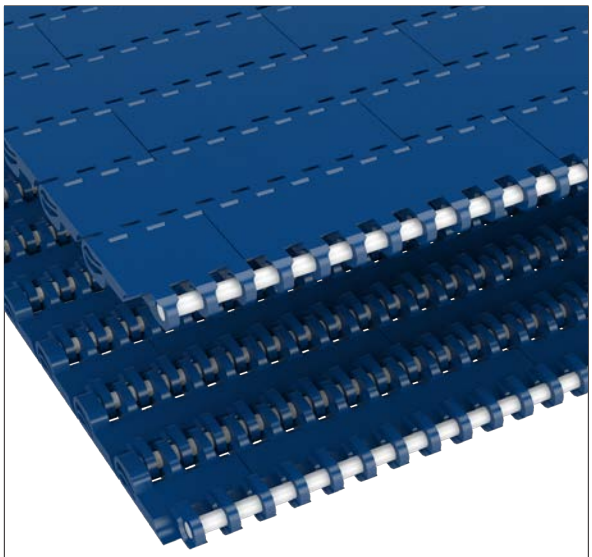
Toutes les bandes 2011 sont fournies avec un retrait de 2 po (50,8 mm) sans ergots.

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

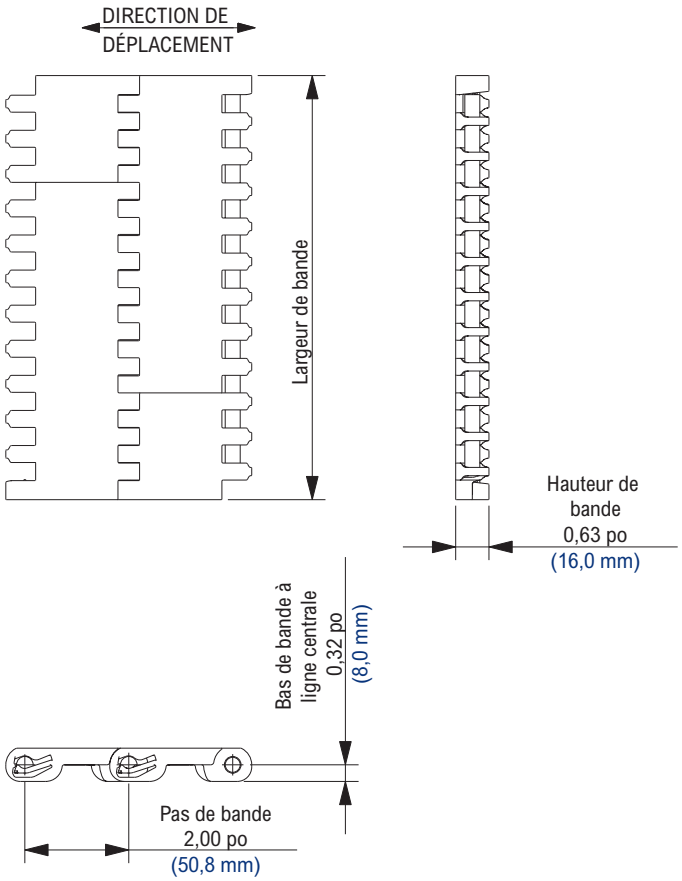
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

2015



La photo montre une bande KleanTop® 2015 moulée dans un matériau bleu haute température (BHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 17 %	2	7
17 % - 50 %	3	10
50 % - 100 %	4	13

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
BHT	Bleu haute température (PP)	Polypropylène	40	220	212	4	104	100	800	11 672	1,89	9,23	Oui
BLT	Bleu basse température (PE)	Polyéthylène	-100	80	80	-73	27	27	500	7 295	2,03	9,91	Oui
FTR	Résistant à la température des friteuses (PA)	Polyester	-80	220	NR	-62	104	NR	1 000	14 590	2,89	14,11	Oui
WHT	Blanc haute température (PP)	Polypropylène	40	220	212	4	104	100	800	11 672	1,89	9,23	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyéthylène	-100	80	80	-73	27	27	500	7 295	2,03	9,91	Oui
WSM	Blanc résistant aux coupures (POM)	Polyester	-40	180	150	-40	82	66	1 000	14 590	2,89	14,11	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée < 2 %

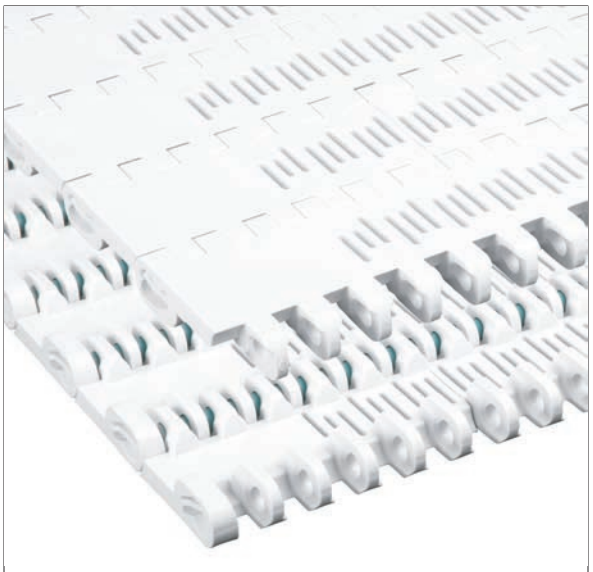
Des broches en acier inoxydable sont disponibles ; elle sont moulées sur commande.

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

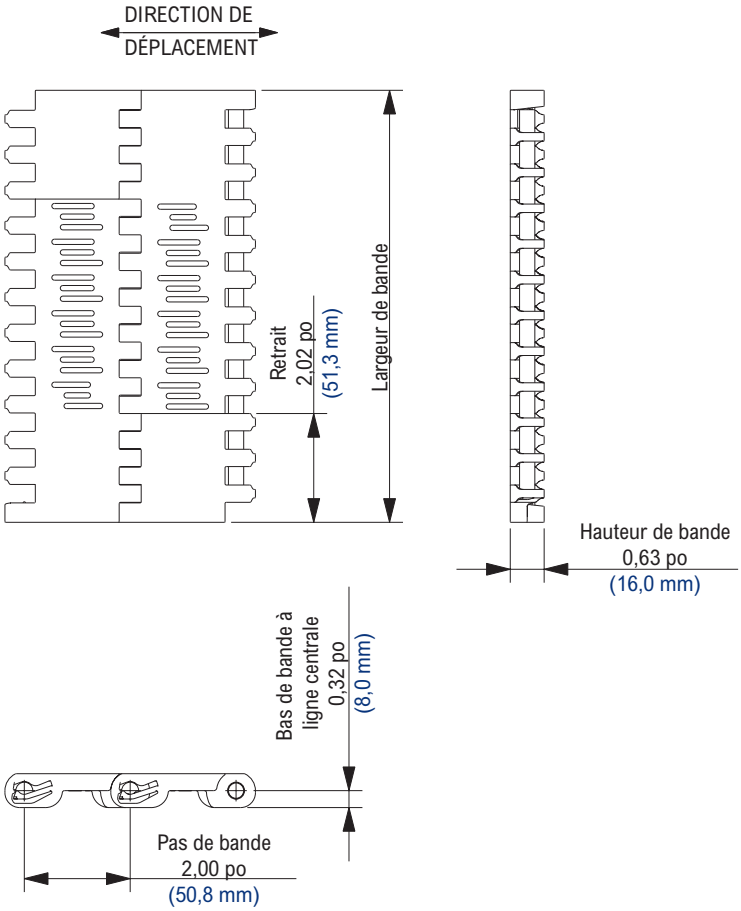
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

2016



La photo montre une bande KleanTop® 2011 moulée dans un matériau blanc haute température (WHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 17 %	2	7
17 % - 50 %	3	10
50 % - 100 %	4	13

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
BHT	Bleu haute température (PP)	Polypropylène	40	220	212	4	104	100	800	11 672	1,89	9,23	Oui
FTR	Résistant à la température des friteuses (PA)	Polyester	-80	220	NR	-62	104	NR	1 000	14 590	2,89	14,11	Oui
WHT	Blanc haute température (PP)	Polypropylène	40	220	212	4	104	100	800	11 672	1,89	9,23	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyéthylène	-100	80	80	-73	27	27	500	7 295	2,03	9,91	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 18 %

Des broches en acier inoxydable sont disponibles ; elle sont moulées sur commande.

Toutes les bandes 2016 sont fournies avec une indentation de 2 po (50,8 mm) sans ergots.

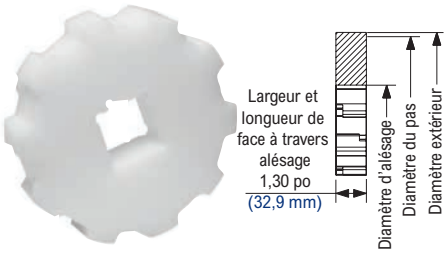
La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

MEC Maintenance Etudes Conditionnement

Pignon thermoplastique TruTrack KU2010



Informations sur le pignon thermoplastique TruTrack KU2010

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif		Approbation de la FDA
						Rond				Carré										
		po				po		mm		po		mm		po		mm				
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg	
8	8	5,2	132,7	4,8	120,9	3/4	3	20	75	1 1/2	2	40	50	3/4	3	20	75	0,44	0,20	Oui
10	10	6,5	164,4	6,1	153,9	3/4	3 1/2	20	90	1 1/2	2 1/2	40	65	3/4	3 1/2	20	90	1,06	0,48	Oui
12	12	7,7	196,3	7,4	188	1	3 1/2	25	90	1 1/2	3 1/2	40	90	1	3 1/2	25	90	1,59	0,72	Oui
16	16	10,3	260,4	10,3	262,1	1	3 1/2	25	90	1 1/2	4 1/2	40	120	1	3 1/2	25	90	3,62	1,64	Oui

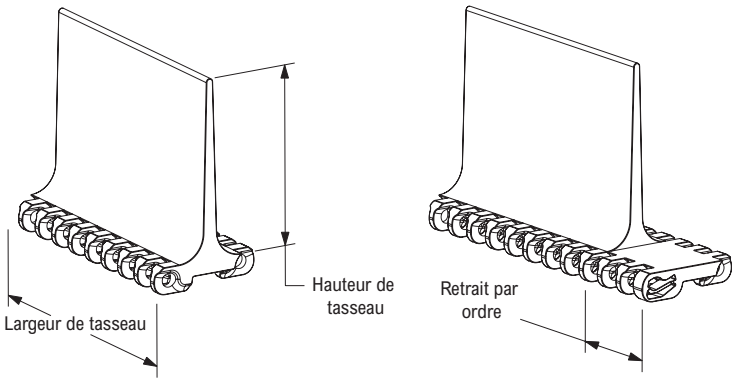
Les alésages prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et sans vis d'arrêt. Les alésages de tendeur sont conçus pour tourner librement sur l'arbre. Des tailles de pignons usinés sur mesure sont disponibles sur la base du MTO. Les pignons KU2010 sont disponibles en UHMWPE ou en nylon résistant à l'abrasion. Le matériau doit être indiqué lors de la commande.

Tasseau (style F)

Tous les tasseaux sont moulés sur une largeur de 6 po (152,4 mm) et disponibles en deux hauteurs : F6 avec une hauteur de 6 po (152,4 mm) et F4 avec une hauteur de 4 po (101,6 mm). Les tasseaux peuvent être coupés à une hauteur minimale de 1/4 po (6,35 mm).

Lors de la commande, veuillez indiquer si les tasseaux sont nécessaires pour tous les pas, tous les deuxièmes pas, etc.

Voir page 6 pour les directives de commande.



Exemple de commande : La bande WSM 2015 K30 F6 T6P N2 CN2 est une bande supérieure solide 2015 en matériau WSM d'une largeur de 30 po (762 mm). Les ailettes F6 sont situées tous les 6 pas, avec une indentation latérale de 50,8 mm (2 pouces) et une encoche centrale de 2 po (50,8 mm).

Voir le manuel d'ingénierie pour les informations sur la flexion arrière des bandes avec des tasseaux.

Les retraits latéraux standard sont de 1,33 po (33,9 mm) et 2,00 po (50,8 mm). D'autres retraits, par incréments de 0,67 mm (16,9 mm), sont disponibles sur demande.

Des encoches centrales sont également disponibles sur demande.

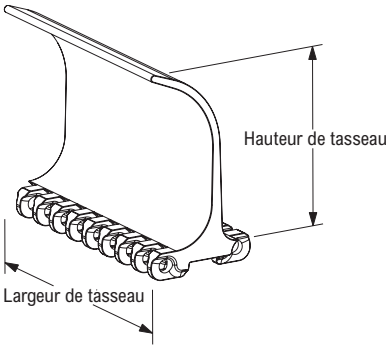
Contacter le service d'ingénierie Rexnord® FlatTop® pour les options de matériaux.

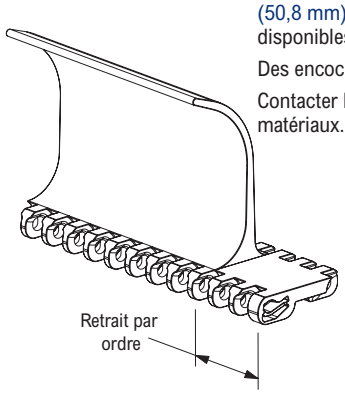
Tasseau incurvé (style C)

Tous les tasseaux incurvés sont moulés sur une largeur de 6 po (152,4 mm) et disponibles en deux hauteurs : C6 avec une hauteur de 6 po (152,4 mm) et C4 avec une hauteur de 4 po (101,6 mm).

Lors de la commande, veuillez indiquer si les tasseaux incurvés sont nécessaires pour tous les pas, tous les deuxièmes pas, etc.

Voir page 6 pour les directives de commande.





Exemple de commande : La bande WSM 2016 K18 C4 T3P N2 est une bande supérieure perforée 2016 en matériau WSM d'une largeur de 18 po (457 mm). Les tasseaux C4 sont situés tous les 3 pas, avec un retrait latéral de 2 po (50,8 mm).

Voir le manuel d'ingénierie pour les informations sur la flexion arrière des bandes avec des tasseaux.

Les retraits latéraux standard sont de 1,33 po (33,9 mm) et 2,00 po (50,8 mm). D'autres retraits, par incréments de 0,67 mm (16,9 mm), sont disponibles sur demande.

Des encoches centrales sont également disponibles sur demande.

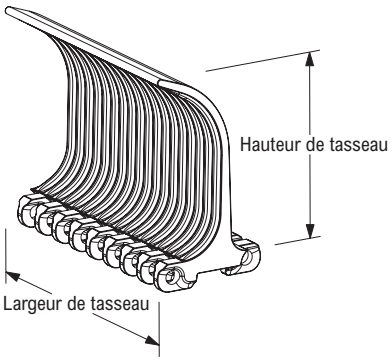
Contacter le service d'ingénierie Rexnord® FlatTop® pour les options de matériaux.

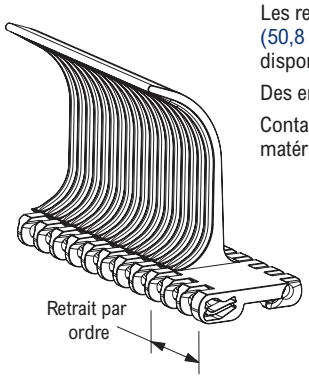
Tasseau cannelé double, incurvé (style DRC)

Tous les tasseaux incurvés et cannelés nervurés sont moulés sur une largeur de 6 po (152,4 mm) et disponibles en deux hauteurs : DRC avec une hauteur de 6 po (152,4 mm) et DRC avec une hauteur de 4 po (101,6 mm).

Lors de la commande, veuillez indiquer si les tasseaux incurvés sont nécessaires pour tous les pas, tous les deuxièmes pas, etc.

Voir page 6 pour les directives de commande.





Exemple de commande : La bande WSM 2011 K20 DRC T4P N2.66 est une bande Nubtop 2016 en matériau WSM d'une largeur de 20 po (508 mm). Les tasseaux DRC sont situés tous les 4 pas, avec un retrait latéral de 2,66 po (67,6 mm).

Voir le manuel d'ingénierie pour les informations sur la flexion arrière des bandes avec des tasseaux.

Les retraits latéraux standard sont de 1,33 po (33,9 mm) et 2,00 po (50,8 mm). D'autres retraits, par incréments de 0,67 mm (16,9 mm), sont disponibles sur demande.

Des encoches centrales sont également disponibles sur demande.

Contacter le service d'ingénierie de Rexnord FlatTop pour les options de matériaux.

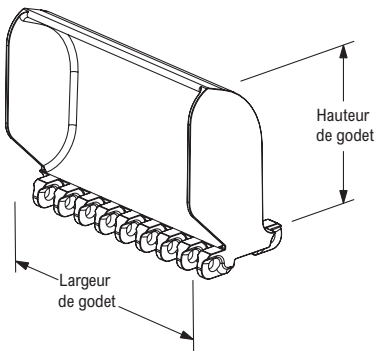
Tasseau incurvé (style B)

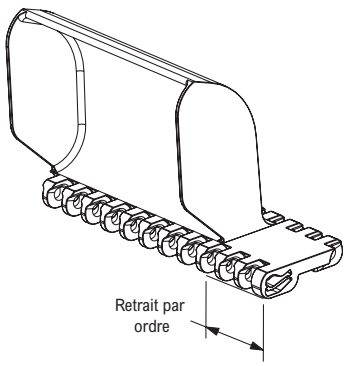
Tous les tasseaux à godets sont moulés sur une largeur de 6 po (152,4 mm) et disponibles en deux hauteurs : B6 avec une hauteur de 6 po (152,4 mm) et B4 avec une hauteur de 4 po (101,6 mm).

Des encoches centrales sont également disponibles sur demande.

Voir page 6 pour les directives de commande.

Exemple de commande : La bande WSM 2015-30 B6 T6P N2 est une bande pleine 2015 en matériau WSA d'une largeur de 30 po (762 mm). Les tasseaux B6 sont situés tous les 6 pas, avec un retrait latéral de 2 po (50,8 mm).





Voir le manuel d'ingénierie pour les informations sur la flexion arrière des bandes avec des tasseaux.

Le retrait latéral standard est de 2,00 po (50,8 mm). D'autres retraits, commençant à 1,33 po (33,9 mm) avec des incréments de 0,67 po (16,9 mm) sont disponibles sur demande.

Lors de la commande, veuillez indiquer si les tasseaux à godets sont nécessaires pour tous les pas, tous les deuxièmes pas, etc.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

Écaille de rive

Le retrait latéral standard est de 2 po (50,8 mm). Les autres retraits latéraux sont de 1,33 po (33,9 mm) et 2,66 po (67,7 mm). D'autres retraits latéraux sont disponibles sur demande.

Les écailles de rives SG4 sont moulées à une hauteur de 4 po (101,6 mm) et peuvent être coupées à une hauteur minimale de 1 po (25,4 mm).

Si la bande est commandée avec des écailles de rives et des tasseaux, les écailles de rives seront fournies à la même hauteur que les tasseaux (jusqu'à 4 po (101,6 mm)). Toutes les écailles de rives sont fournies en matériau WLT ou BLT. Les écailles de rives sont situées à 1/3 po (8,5 mm) du tasseau, réduisant le retrait latéral de 2/3 po (16,9 mm).

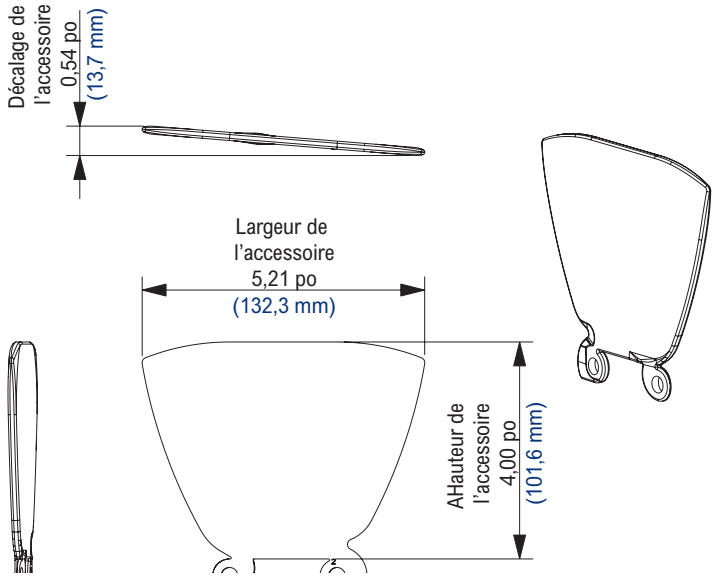
Exemple de spécification d'écaille de rive :

Écaille de rive WSM, WHT ou WLT = écaille de rive WLT

Écaille de rive BLT ou BHT = écaille de rive BLT

Exemple de spécification de bande :

Exemple de commande : WSM 2016 K16 F4 T4P SG4 N2.66 est une bande supérieure perforée 2016 en matériau WSM d'une largeur de 16 po (406 mm) F4 ; tasseaux de 4 po (102 mm) situés tous les 4 pas (8 po (203,3 mm)) avec un retrait latéral de 2,66 po (67,7 mm) du bord de la bande au tasseau. La distance entre le bord de bande et les écailles de rives est de 2 po (50,8 mm).



Rail latéral intégré série ISR 2010

Si la bande est commandée avec des rails ISR et des tasseaux, l'ISR sera fourni à la même hauteur que le tasseau.

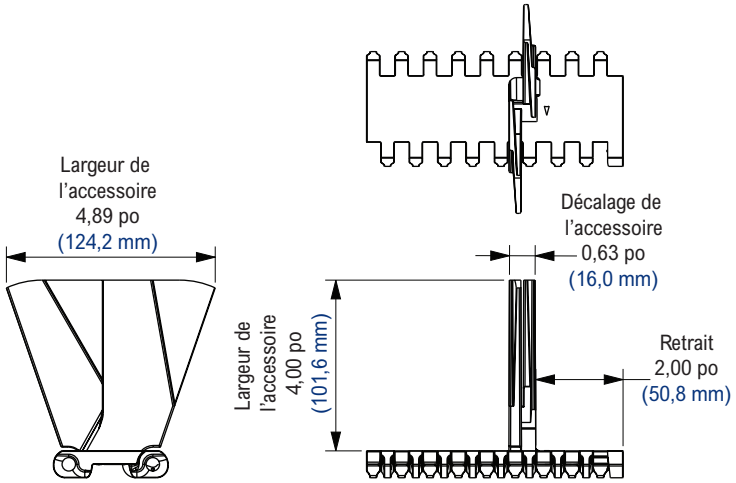
Les rails ISR sont disponibles avec un retrait de 2 po seulement.

Le décalage de 0,66 po du rail crée une dimension fixe de 2,66 po au tasseau.

Les rails ISR sont moulés en hauteurs de 4 po. Les matériaux standard sont le POM et le PP.

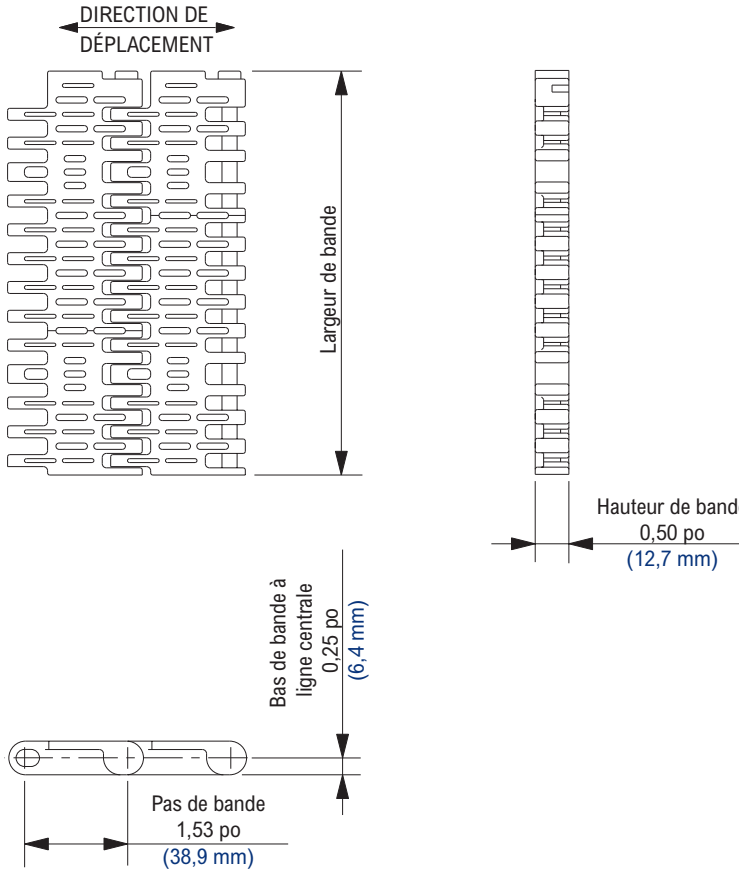
Lors de la commande, veuillez indiquer si les rails ISR sont requis sur un ou deux côtés de la bande.

Veuillez contacter Regal Rexnord™ Corporation pour toute requête différente de ce standard.



5966

La photo montre une bande KleanTop® 5966 moulée dans un matériau blanc haute température (WHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	2	7
50 % - 100 %	4	13

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
WHT	Blanc haute température (PP)	Polypropylène	40	220	212	4	104	100	900	13 131	1,00	4,88	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyéthylène	-100	80	80	-73	27	27	600	8 754	1,10	5,37	Oui
Matériaux non standard													
BLT	Bleu basse température (PE)	Polyéthylène	-100	80	80	-73	27	27	600	8 754	1,10	5,37	Oui

Remarques supplémentaires

Les produits non standard ne sont pas retournables. Une quantité minimale de commande et des frais de montage supplémentaires peuvent également s'appliquer.

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 31%.

Des broches en acier inoxydable sont disponibles ; elle sont moulées sur commande.

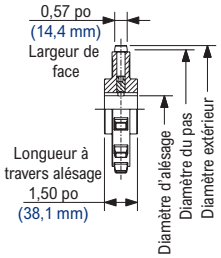
La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

Pignon thermoplastique N5966



Informations sur le pignon thermoplastique impérial N5966

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)											Poids approximatif	
						Hexagone		Arrondi						Carré				
réel	effet	po	mm	po	mm	po											lb	kg
8	8	4	101,6	4	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	1 1/2	-	-	0,53	0,24
12	12	5,9	150,4	5,9	150,2	1 1/2	2	1	1 3/16	1 1/4	1 7/16	1 1/2	1 15/16	1 1/2	2	2 1/2	0,73	0,33

Informations sur le pignon thermoplastique métrique N5966

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)							Poids approximatif	
						Arrondi				Carré				
réel	effet	po	mm	po	mm	mm							lb	kg
8	8	4	101,6	4	101,6	-	-	-	-	40,00	-	-	0,53	0,24
12	12	5,9	150,4	5,9	150,2	30,00	35,00	40,00	50,00	40,00	50,00	65,00	0,73	0,33

Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt.

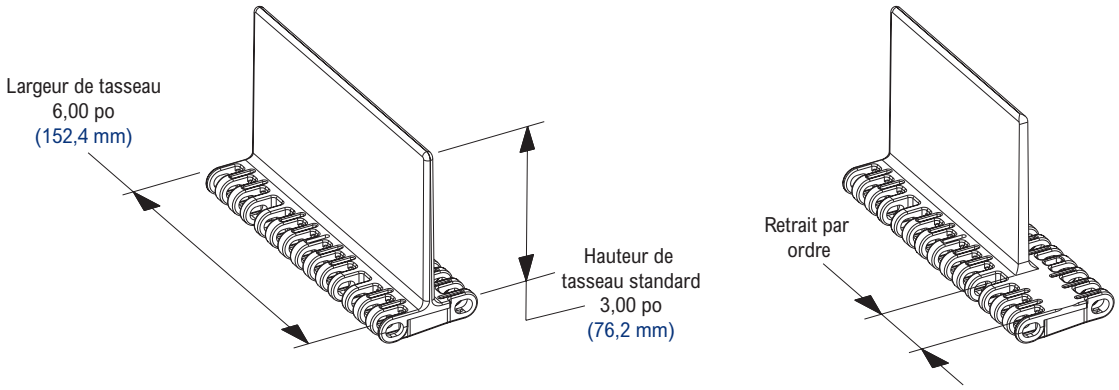
Tasseau (style F)

Tous les tasseaux sont moulés à une largeur de 6 po (152,4 mm) et peuvent être coupés à une hauteur minimale de 1/4 po (6,35 mm).

La désignation F3 représente un tasseau de style F à une hauteur de 3 po (76,2 mm).

Lors de la commande, veuillez indiquer si les tasseaux sont nécessaires pour tous les pas, tous les deuxièmes pas, etc.. Indiquez également si des retraits sont requis au centre, sur un ou deux côtés de la chaîne.

Par exemple. « Je voudrais des tasseaux F3 tous les 8 pas en retrait de 3/4 po des deux côtés de la chaîne ».



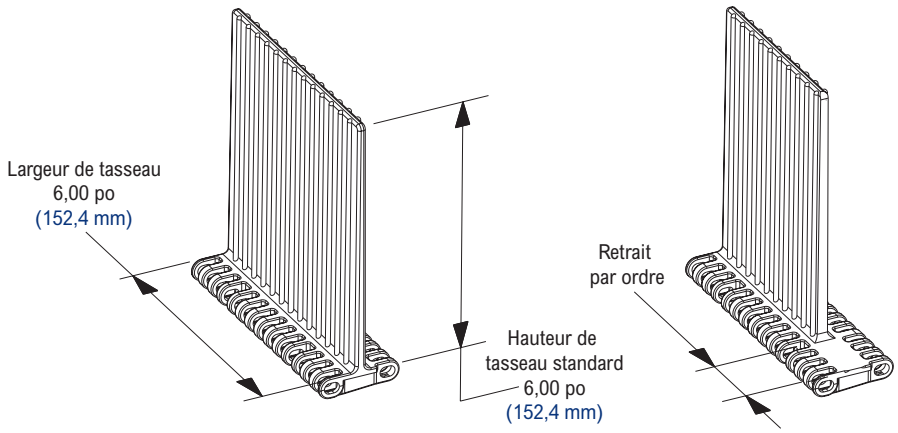
Tasseau (style DRF)

Tous les tasseaux sont moulés à une largeur de 6 po (152,4 mm) et peuvent être coupés à une hauteur minimale de 1/4 po (6,35 mm).

La désignation F6 représente un tasseau de style F à une hauteur de 6 po (152,4 mm).

Lors de la commande, veuillez indiquer si les tasseaux sont nécessaires pour tous les pas, tous les deuxièmes pas, etc.. Indiquez également si des retraits sont requis au centre, sur un ou deux côtés de la chaîne.

Par exemple. « Je voudrais des tasseaux F6 tous les 8 pas en retrait de 3/4 po des deux côtés de la chaîne ».



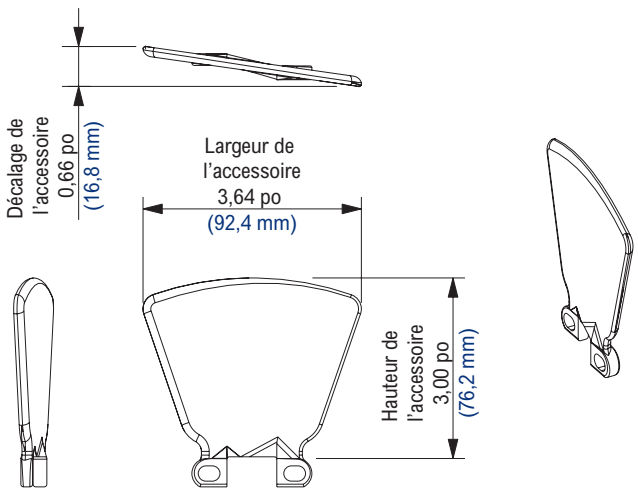
Écaille de rive

Lors de la commande, veuillez indiquer si les écailles de rives sont requises sur un ou deux côtés de la chaîne.

Les écailles de rives peuvent être coupées à une hauteur minimale de 1 po (25,4 mm).

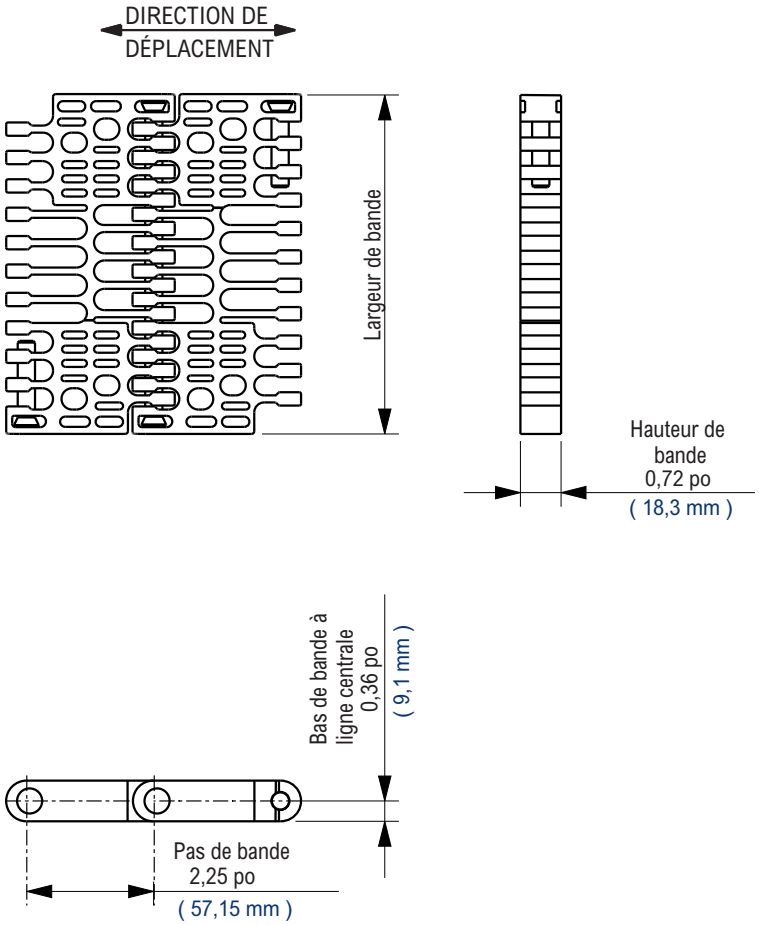
Si la chaîne est commandée avec des écailles de rives et des tasseaux, les écailles de rives seront fournies à la même hauteur que le tasseau.

Veuillez contacter Regal Rexnord™ pour toute requête différente de ce standard.



Ultra-solide 5998

La photo montre une bande KleanTop® HD 5998 moulée dans un matériau blanc haute température (WHT).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 50 %	2	7
50 % - 100 %	4	13

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
HUV	Haute température Résistance aux ultraviolets	Polypropylène	40	220	180	4	104	82	2 400	35 016	1,70	8,30	Non
WHT	Blanc haute température (PP)	Polypropylène	40	220	212	4	104	100	2 400	35 016	1,70	8,30	Oui
WLT	Blanc basse température (PE)	Polyéthylène	-100	80	80	-73	27	27	1 600	23 344	1,80	8,79	Oui
Matériaux non standard													
DUV	Acétal solide résistant aux ultraviolets	Polypropylène	0	180	150	-18	82	66	3 500	51 065	2,30	11,23	Non

Remarques supplémentaires

Les produits non standard ne sont pas retournables. Une quantité minimale de commande et des frais de montage supplémentaires peuvent également s'appliquer.

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 45 %.

Des broches en acier inoxydable sont disponibles ; elle sont moulées sur commande.

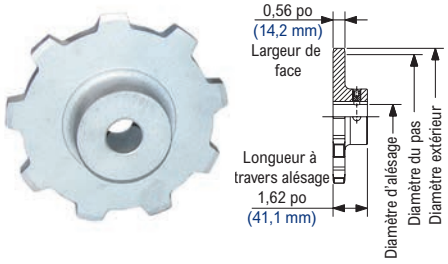
La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

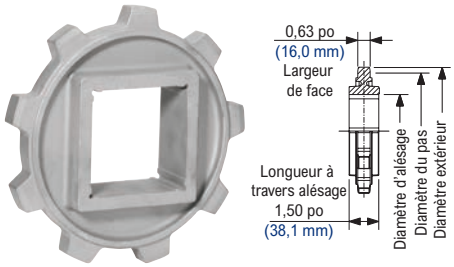
Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

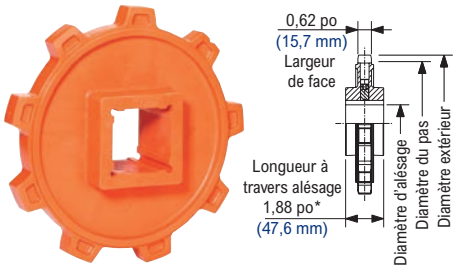
Pignon en fonte 5996



Pignon en acier inoxydable SS5996



Pignon thermoplastique moulé en acétal N5996



Informations sur le pignon en fonte 5996

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (arrondi)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po				po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
9	9	6,6	167,1	6,5	164,1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	4,08	1,85

Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt.

Informations sur le pignon en acier inoxydable SS5996

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)				Diamètre d'alésage (arrondi)		Poids approximatif	
						Rond		Carré					
réel	effet	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
9	9	6,6	167,1	6,5	164,1	-	-	2 1/2	-	-	-	4,82	2,19
14	14	10,1	256,8	10	253,5	-	-	2 1/2	-	-	-	7,50	3,40

Pignon thermoplastique moulé en acétal (POM) N5996 — Mesures impériales

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage impérial																	Poids approximatif	
						Hexagone		Rond										Carré						
réel	effet	po	mm	po	mm	po		po										po					lb	kg
7	7	5,2	131,7	4,9	125,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 1/2	-	-	-		0,49	0,22
9	9	6,6	167,1	6,5	164,1	-	-	1 3/16	1 1/4	1 3/8	1 7/16	1 1/2	1 3/4	1 15/16	2	-	2 7/16	-	1 1/2	2	2 1/2	3 1/2	0,88	0,40
14	14	10,1	256,8	10,1	256,5	2	2 1/2	-	-	-	-	-	-	-	2	2 3/16	-	3 7/16	-	2	2 1/2	3 1/2	1,60	0,73
17	17	12,2	311	12,4	313,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 1/2	3 1/2	1,71	0,78

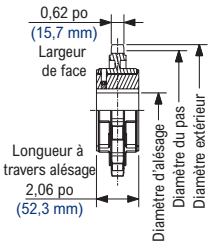
Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt. *La longueur du pignon 17T à travers les dimensions d'alésage est de 2,25 po (57,2 mm).

Pignon thermoplastique moulé en acétal (POM) N5996 — Mesures métriques

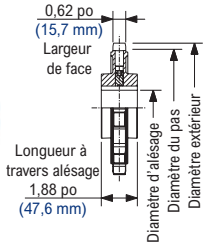
Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage métrique						Poids approximatif	
						Hexagone		Carré					
réel	effet	po	mm	po	mm	mm		mm				lb	kg
7	7	5,2	131,7	4,9	125,5	-	-	40	-	-	-	0,49	0,22
9	9	6,6	167,1	6,5	164,1	-	-	40	50	65	-	0,88	0,40
14	14	10,1	256,8	10,1	256,5	50	65	40	50	65	90	1,60	0,73

Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt.

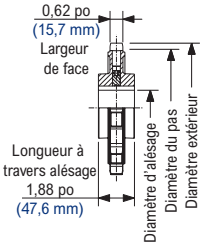
Pignon fendu thermoplastique NS5996



Pignon thermoplastique moulé en HS N5996



Pignon thermoplastique moulé en PE N5996



Informations sur le pignon fendu thermoplastique NS5996

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po				po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
9	9	6,6	167,1	6,5	164,1	1	2 5/8	25	70	1	3 1/2*	25	90*	1	2 3/4	25	70	1,68	0,76
12	12	8,7	220,8	8,7	221	1	2 3/4	25	70	1	3 1/2*	25	90*	1	2 3/4	25	70	1,98	0,90
14	14	10,1	256,8	10,0	254,8	1	4 1/2	25	120	1	4 1/2**	25	120**	1	3 1/2	25	90	2,12	0,96

* Les alésages de 3-1/2 po et 90 po destinés aux pignons à alésage carré de 9 et 12 dents sont fournis sous forme d'alésages moulés. Tous les autres alésages sont fournis avec des adaptateurs pour alésage divisé.

** Les alésages de 3-1/2 po, 4-1/2 po, 90 mm et 120 mm destinés aux pignons à alésage carré de 14 dents sont fournis sous forme d'alésages moulés. Tous les autres alésages sont fournis avec des adaptateurs pour alésage divisé.

Les alésages arrondis impériaux prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt. Les alésages arrondis métriques prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et sans vis d'arrêt. Les alésages de tendeur sont conçus pour tourner librement sur l'arbre. Des tailles d'alésage similaires sont disponibles en utilisant des adaptateurs pour plastique fendu.

Pignon thermoplastique moulé en HS (POM) N5996 (stabilisé à la chaleur) — Mesures impériales

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage impérial			Poids approximatif	
						Carré				
réel	effet	po	mm	po	mm	po			lb	kg
9	9	6,6	167,1	6,5	164,1	1 1/2 po	2 po	3 1/2 po	0,88	0,40

Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt.

Pignon thermoplastique moulé en HS N5996 (stabilisé à la chaleur) — Mesures métriques

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage métrique		Poids approximatif	
						Carré			
réel	effet	po	mm	po	mm	mm		lb	kg
9	9	6,6	167,1	6,5	164,1	40	-	0,88	0,40
14	14	10,1	256,8	10,1	256,5	-	90	1,60	0,73

Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt.

Pignon thermoplastique moulé en PE (polyéthylène) N5996 — Mesures impériales

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage impérial							Poids approximatif	
						Rond			Carré					
						po			po					
réel	effet	po	mm	po	mm								lb	kg
7	7	5,2	131,7	4,9	125,5	-	-	-	1 1/2	-	-	-	0,38	0,17
9	9	6,6	167,1	6,5	164,1	-	-	-	1 1/2	2	2 1/2	-	0,69	0,31

Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt.

Tasseau 5998 (style F)

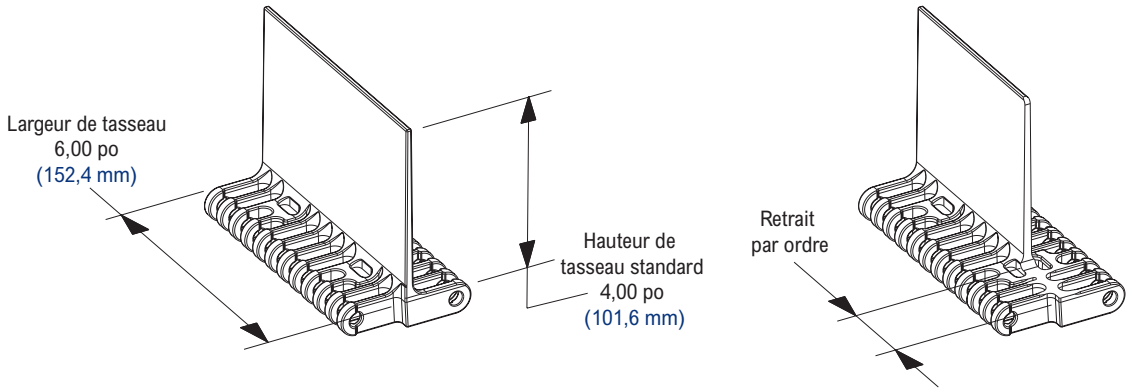
Tous les tasseaux sont moulés à une largeur de 6 po (152,4 mm) et peuvent être coupés à une hauteur minimale de 1/4 po (6,35 mm).

La désignation F4 représente un tasseau de style F à une hauteur de 4 po (101,6 mm).

Lors de la commande, veuillez indiquer si les tasseaux sont nécessaires pour tous les pas, tous les deuxièmes pas, etc.. Indiquez également si des retraits sont requis au centre, sur un ou deux côtés de la chaîne.

Par exemple, « Je voudrais des tasseaux F4 tous les 8 pas en retrait de 3/4 po des deux côtés de la chaîne ».

Pour la chaîne 5998 uniquement.



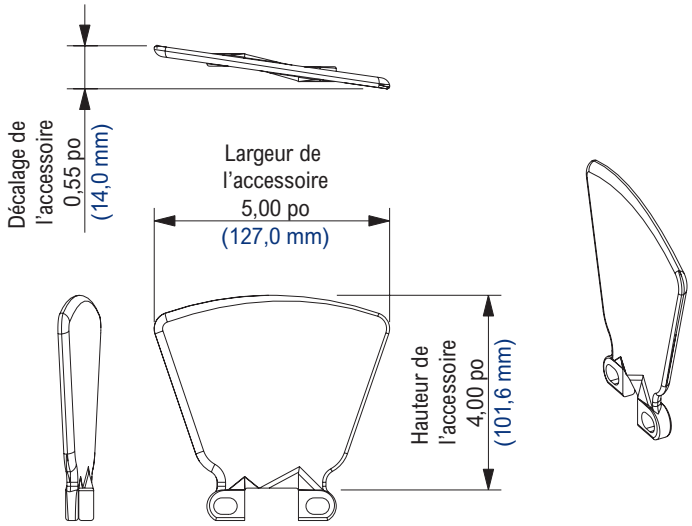
Écaille de rive

Lors de la commande, veuillez indiquer si les écailles de rives sont requises sur un ou deux côtés de la chaîne.

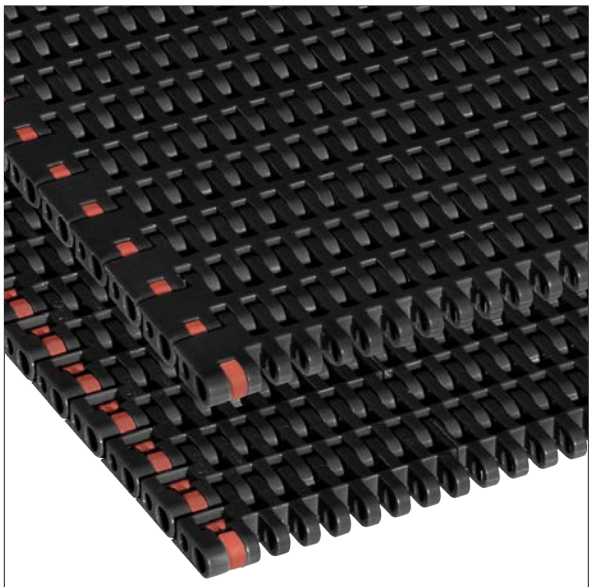
Les écailles de rives peuvent être coupées à une hauteur minimale de 1 po (25,4 mm).

Si la chaîne est commandée avec des écailles de rives et des tasseaux, les écailles de rives seront fournies à la même hauteur que le tasseau.

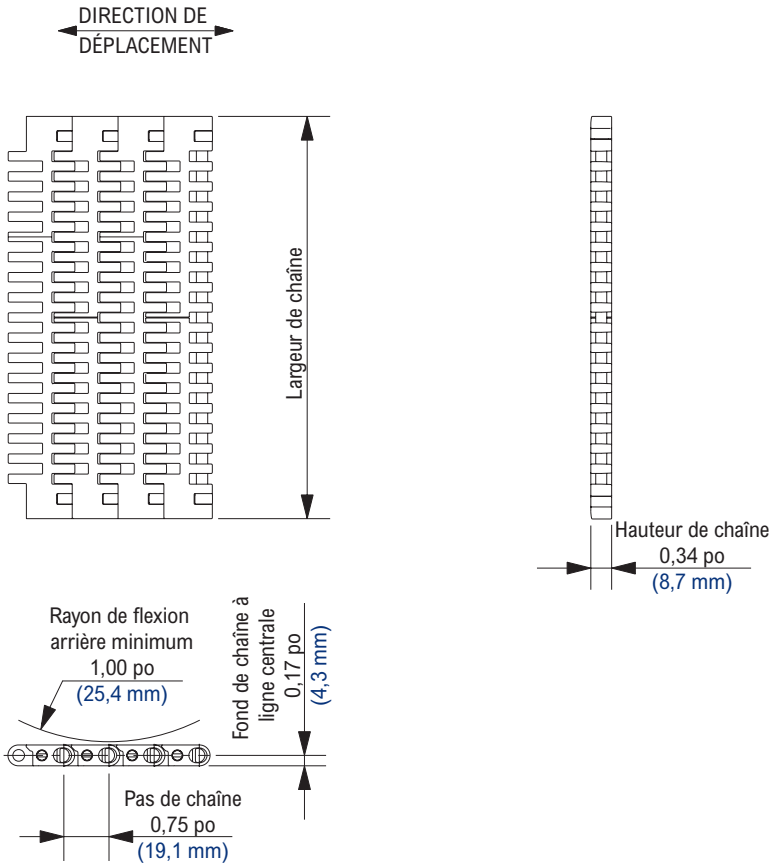
Veuillez contacter Regal Rexnord™ pour toute requête différente de ce standard.



8506



La photo montre une bande KleanTop® 8506 moulée dans un matériau résistant à la température des friteuses (FTR).



Informations sur la bande

Capacité de la bande	Nombre de pignons	
	par pied de largeur	par m de largeur
0 % - 25 %	2	7
25 % - 75 %	4	13
75 % - 100 %	6	20

Matériaux disponibles

Préfixe	Matériau de la bande	Matériau de broche standard	Température						Résistance de la bande		Poids approximatif		Approbation de la FDA
			Fahrenheit			Celsius							
			min.	max.		min.	max.						
				sec	humide		sec	humide	lb/pi	N/m	lb/pi²	kg/m²	
Matériaux standard													
FTR	Résistant à la température des friteuses (PA)	Polyester	-80	220	NR	-62	104	NR	2 000	29 180	1,61	7,86	Oui

Remarques supplémentaires

Pour connaître la largeur des bandes, voir le Tableau des largeurs de bande KleanTop, page 48.

Zone ajourée = 21,0%.

Des broches en acier inoxydable sont disponibles ; elle sont moulées sur commande.

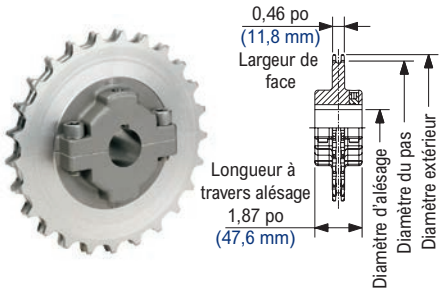
NR = Non recommandé.

La résistance de la bande est indiquée à température ambiante.

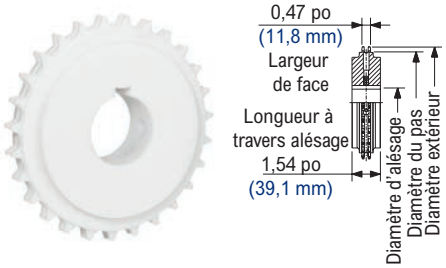
Pour de plus amples informations sur le matériel, voir le portefeuille des matériaux.

Contacter le service clientèle Regal Rexnord™ pour connaître la disponibilité des produits.

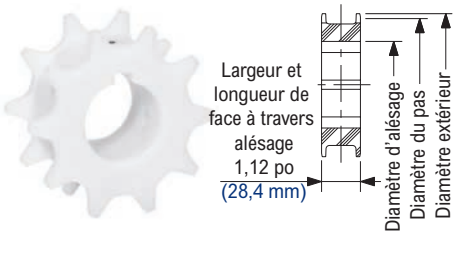
Pignon fendu en acier inoxydable SSS8500



Pignon thermoplastique KU8500



Pignon thermoplastique style H KU8500



Informations sur le pignon fendu en acier inoxydable SSS8500

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (arrondi)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po		mm		po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
24	24	5,8	147,3	5,8	148,3	1	1 1/2	25	40	1	1	25	25	1	2	25	50	4,77	2,16
25	25	6	153,4	6,1	154,7	1	1 1/2	25	40	1	1	25	25	1	2	25	50	4,97	2,25
27	27	6,5	165,6	6,6	166,9	1	2 1/2	25	60	1	3 1/2	25	90	1	3 1/2	25	90	5,20	2,36

Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et sans vis d'arrêt.

* Les alésages de 3-1/2 po et 90 mm destinés aux pignons à alésage carré de 27 dents et tous les alésages arrondis de plus de 1-1/2 po (40 mm) sont fournis sous forme d'alésages en une seule pièce. Tous les autres alésages sont fournis avec des adaptateurs pour alésage fendu.

Informations sur le pignon thermoplastique KU8500

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif		Approbation de la FDA
						Rond				Carré										
		po		mm		po		mm		po		mm		po		mm				
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg	
10	10	2,5	62,2	2,4	61,5	3/4	1	25	25	1	1	25	25	3/4	1	25	25	0,28	0,13	Oui
14	14	3,4	86,4	3,4	86,4	1	1 1/4	25	30	1	1 1/2	25	40	1	1 1/4	25	30	0,17	0,08	Oui
17	17	4,1	104,7	4,2	105,4	1	1 1/2	25	40	1	1 1/2	25	40	1	1 1/2	25	40	0,38	0,17	Oui
21	21	5,1	129	5,1	130	1	2 1/2	25	65	1	2 1/2	25	65	1	2 1/2	25	65	0,59	0,27	Oui
24	24	5,8	147,3	5,8	148,3	1	3 3/8	25	85	1	2 3/4	25	70	1	3 1/2	25	65	0,69	0,31	Oui
25	25	6	153,4	6,1	154,7	1	3 3/4	25	95	1	3	25	75	1	4	25	75	0,75	0,34	Oui
27	27	6,5	165,6	6,6	166,9	1	3 3/4	25	95	1	3	25	75	1	4	25	75	0,80	0,36	Oui
28	28	6,8	171,7	6,8	173	1	3 3/4	25	95	1	3	25	75	1	4	25	75	0,85	0,39	Oui

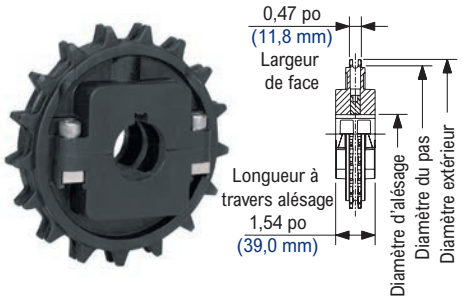
Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et sans vis d'arrêt. Les alésages de tendeur sont conçus pour tourner librement sur l'arbre. Le pignon à 10 dents a une longueur à travers l'alésage de 1,38 po (35,1 mm).

Informations sur le pignon thermoplastique style H KU8500

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif		Approbation de la FDA
						Rond				Carré										
		po		mm		po		mm		po		mm		po		mm				
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg	
14	14	3,4	86,4	3,4	86,4	1	1 1/4	25	30	1	1 1/2	25	40	1	1 1/4	25	30	0,17	0,08	Oui
17	17	4,1	104,7	4,2	105,4	1	1 1/2	25	40	1	2	25	50	1	1 1/2	25	40	0,34	0,15	Oui
25	25	6	153,4	6,1	154,7	1	3	25	75	1	3	25	80	1	2 1/2	25	65	0,97	0,44	Oui

Les alésages arrondis prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et sans vis d'arrêt. Les alésages de tendeur sont conçus pour tourner librement sur l'arbre.

Pignon fendu thermoplastique NS8500



Informations sur le pignon fendu thermoplastique NS8500

Nombre de dents		Diamètre du pas		Diamètre extérieur		Diamètre d'alésage (prêt à l'arbre)								Diamètre d'alésage (tendeur)				Poids approximatif	
						Rond				Carré									
		po				po		mm		po		mm		po		mm			
réel	effet	po	mm	po	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	lb	kg
17	17	4,1	104,7	4,2	105,4	1	1 1/2	25	40	1	1 1/2	25	40	1	1 1/2	25	40	0,48	0,22
21	21	5,1	129	5,1	130	1	2	25	50	1	2	25	50	1	2	25	50	0,58	0,26
24	24	5,8	147,3	5,8	148,3	1	2 1/2	25	65	1	2 1/2	25	65	1	2 1/2	25	65	0,68	0,31
25	25	6	153,4	6,1	154,7	1	2 1/2	25	65	1	2 1/2	25	65	1	2 1/2	25	65	0,78	0,35
27	27	6,5	165,6	6,6	166,9	1	2 5/8	25	65	1	2 1/2	25	65	1	3	25	75	1,18	0,54

Les alésages arrondis impériaux prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et une vis d'arrêt. Les alésages arrondis métriques prêts à l'arbre sont livrés avec une rainure de clavetage et sans vis d'arrêt. Les alésages de tendeur sont conçus pour tourner librement sur l'arbre.

Tasseau (style F)

Tous les tasseaux sont moulés sur une largeur de 6 po (152,4 mm).

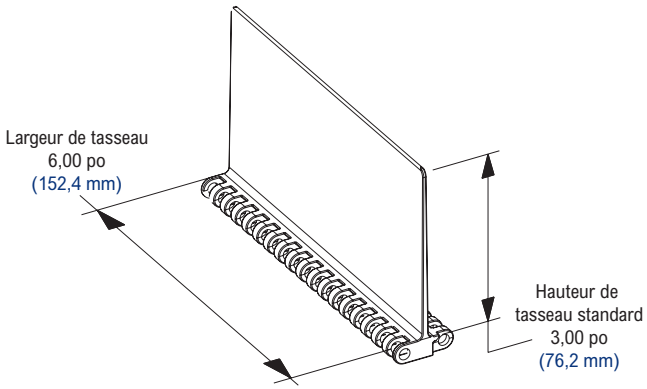
La désignation F3 représente un tasseau de style F à une hauteur de 3 po (76,2 mm) qui peut être coupée à une hauteur minimale de 1/4 po (6,35 mm).

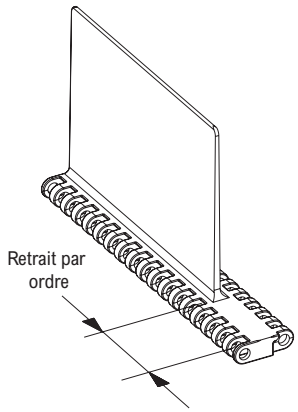
Si la chaîne doit comporter des tasseaux et des écailles de rives, les tasseaux doivent être espacées d'un pas régulier.

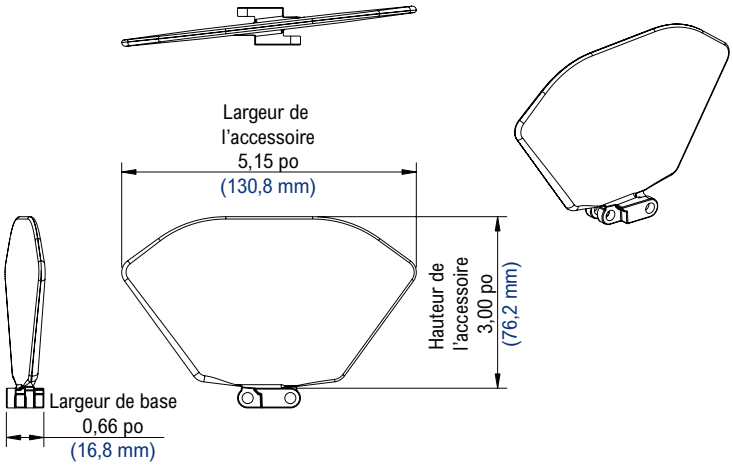
Lors de la commande, veuillez indiquer si les tasseaux sont nécessaires pour tous les pas, tous les deuxièmes pas, etc.. Indiquez également si des retraits sont requis au centre, sur un ou deux côtés de la chaîne.

Par exemple. « Je voudrais des tasseaux F3 tous les 8 pas en retrait de 3/4 po des deux côtés de la chaîne ».

Remarque : non proposé avec la chaîne métrique 8505.







Écaille de rive

Lors de la commande, veuillez indiquer si les écailles de rives sont requises sur un ou deux côtés de la chaîne.

Les retraits disponibles pour les écailles de rives sont de 1,50 po (38,1 mm) ou 2,25 po (57,2 mm) seulement.

Les écailles de rives peuvent être coupées à une hauteur minimale de 1 po (25,4 mm).

Si la chaîne est commandée avec des écailles de rives et des tasseaux, les écailles de rives seront fournies à la **même hauteur** que le tasseau.

Si la chaîne doit comporter des tasseaux et des écailles de rives, les tasseaux doivent être espacées d'un pas régulier.

Veuillez nous contacter pour toute requête différente de ce standard.

Remarque : non proposé avec la chaîne métrique 8505.

Tableau des largeurs de bande KleanTop® (standard et non standard)

Bande série	Standard (non coupée)				Non standard (coupée)				Accessoires				
	Largeur de bande minimum		Incrément de largeur de bande		Largeur de bande minimum		Bande Incrément de largeur		Tasseaux	Tasseaux incurvés	Godets	Écailles de rives	Maintenir les pattes enfoncées
	(po)	(mm)	(po)	(mm)	(po)	(mm)	(po)	(mm)					
395	6	152,4	2	50,8	-----	-----	-----	-----					
595	6	152,4	6	152,4	4	101,6	0,5						
596	6	152,4	6	152,4	4	101,6	0,5						
1011	6	152,4	-----	-----	2	50,8	1	25,4	■			■	
1015	6	152,4	-----	-----	2	50,8	1	25,4	■			■	
1016	6	152,4	-----	-----	2	50,8	1	25,4	■			■	
1018	6	152,4	-----	-----	2	50,8	1	25,4	■			■	
1095	6	152,4	6	152,4	4	101,6	0,5	12,7	■			■	
1096	6	152,4	6	152,4	4	101,6	0,5	12,7	■			■	
1255	10,04	255	3,35	85	4,69	119	0,67	17					RB, RBP, RBT
SuperGrip 1255	10,04	255	3,35	85	8,03	204	0,67	17					
1275	13,39	340	3,35	85	10,04	255	0,67	17					
1654	6	152,4	2	50,8	6	152,4	0,5	12,7					RB
1655	6	152,4	2	50,8	6	152,4	0,5	12,7					RB, RBT
1655 RT	6	152,4	2	50,8	6	152,4	0,5	12,7					
1675	6	152,4	2	50,8	6	152,4	0,5	12,7					
2011	8	203,2	2	50,8	6	152,4	2/3	16,93	■	■	■	■	
2015	6	152,4	2	50,8	4 2/3	118,53	2/3	16,93	■	■	■	■	
2016	8	203,2	2	50,8	6	152,4	2/3	16,93	■	■	■	■	
5966	18	457,2	6	152,4	4-11/16 po (3 po possible)		Contacter le service d'ingénierie Regal Rexnord™		■			■	
5998 HD	18	457,2	6	152,4	5	127	0,5	12,7	■			■	
8506	9	228,6	3	76,2	2-2/3	67,7	1/3	8,5	■			■	

* Largeur réelle de la bande = la largeur effective (ou nominale) de la bande (multiples de 3 po (76,2 mm)) + 0,75 po (19,0 mm)

Réglage de la hauteur du pignon et de la chute de l'arbre KleanTop®

Emplacement du pignon et de la bande d'usure avec les bandes à cannelures non surélevées :

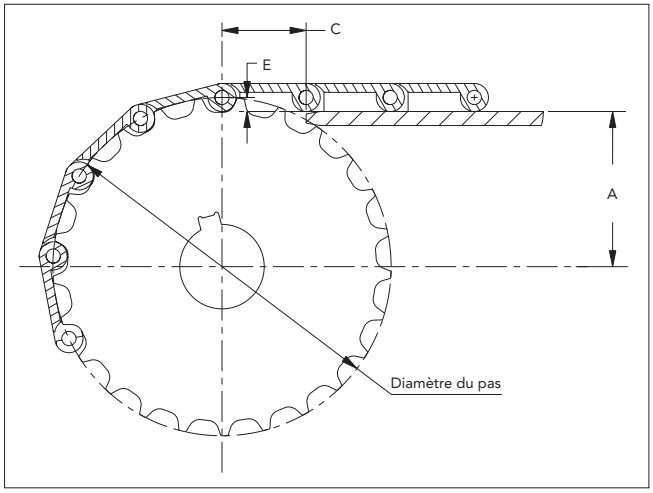
- La distance entre l'extrémité de la bande d'usure et l'axe de l'arbre du pignon doit être égale à la dimension « C » (un pas de bande) ; sinon, la bande d'usure entravera la libre articulation de la bande lorsqu'elle entrera dans le pignon
- Les bords d'attaque de la bande d'usure doivent être chanfreinés
- Les formules et dimensions suivantes, utilisées conjointement avec la figure, permettent de positionner correctement l'arbre et la bande d'usure

Emplacement des pignons pour les bandes conventionnelles :

A = (diamètre du pas/2) - E

C = Un pas de bande (voir tableau ci-dessous)

Le « C » correspond à un pas de bande, ce qui procure un soutien permanent sous le tapis.



Les dimensions s'appliquent à l'arbre de tête et à l'arbre arrière

Valeurs de chute de l'arbre pour une chaîne conventionnelle

Bande série	Numéro de chaîne	Dimension C		Dimension E	
		(po)	(mm)	(po)	(mm)
390	395	0,315	8,0	0,118	3,0
590	595/596	0,50	12,7	0,188	4,78
1010	1011/1015/1016/1018	1,00	25,4	0,200	5,08
1090	1095/1096	1,00	25,4	0,188	4,78
1200	1255/1275	1,25	31,8	0,250	6,35
1600	1654/1655/1655RT/1675	1,00	25,4	0,250	6,35
2010	2011/2015/2016	2,00	50,8	0,320	8,00
5966	5966	1,50	38,1	0,250	6,35
5990	5998HD	2,25	57,2	0,360	9,14
8500	8506	0,75	19,1	0,170	4,32

Exemple :

Pour une bande 5996 utilisant un pignon 14T :

A = (diamètre du pas/2)) - E
= (10,111 po/2) - 0,360 po = 4,696 po

C = 2,25 po

Métrique :

A = (diamètre du pas/2) - E
= (256,82 mm/2) - 9,14 mm = 119,27 mm

C = 57,1 mm

Tolérances :

A = +0,03 po / -0,00 po (+0,8 mm / -0,0 mm)

C = +0,25 po / -0,00 po (+6,3 mm / -0,0 mm)

ATTENTION *Les valeurs ci-dessus ne sont valables que pour les pignons montés entre les rails de support. Pour les pignons montés en ligne avec les rails de support :*

$$C = \sqrt{\left(\frac{O.D.}{2}\right)^2 - (A-t)^2} + 0.125$$

A = (diamètre du pas/2) - E

O.D. = diamètre extérieur des pignons

t = épaisseur de la bande d'usure

- Les bandes d'usure en ligne avec les pignons peuvent également être inclinées vers l'arrière sur le fond pour plus de dégagement

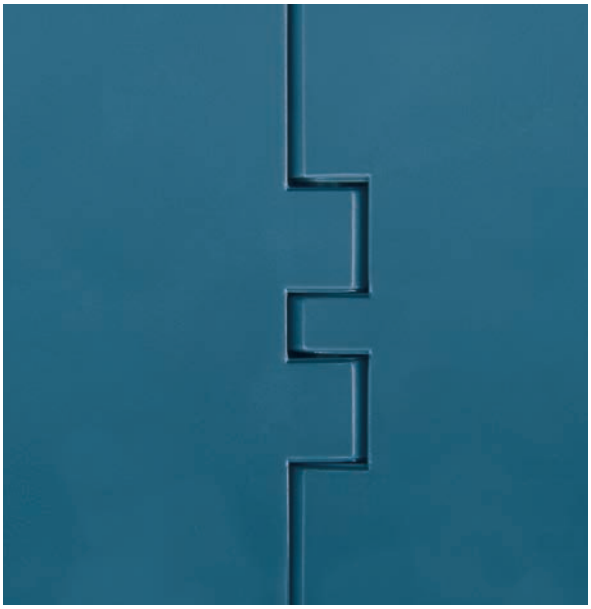
Toutes les bandes Rexnord® KleanTop® sont formées ou moulées à partir de matériaux de la plus haute qualité disponibles. De la faible friction aux hautes températures, nous offrons la plus large sélection de matériaux spécifiquement adaptés aux besoins de nos clients. Nous nous engageons à poursuivre la recherche et le développement, ce qui nous permet de nous adapter à nos clients et aux exigences de leurs applications.

Matériaux Rexnord KleanTop

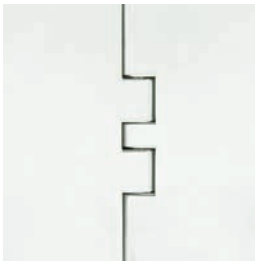
INDEX DES MATÉRIAUX

Préfixe du matériau	Description	Page	Composants primaires	Approbation de la FDA
BHT	Bleu haute température	51	Polypropylène (PP)	Oui
BLT	Bleu basse température	55	Polyéthylène (HDPE)	Oui
DUV	Acétal résistant aux ultraviolets	52	Acétal résistant aux ultraviolets (POM)	Non
FTR	Résistant à la température des friteuses	53	Nylon résistant à la température des friteuses (PA).	Oui
HUV	Résistant aux ultraviolets à haute température	54	Polypropylène (PP) résistant aux ultraviolets	Non
SMB	Blanc résistant aux coupures	56	Acétal (POM) résistant aux coupures et à l'usure abrasive	Oui
WHT	Blanc haute température	51	Polypropylène (PP)	Oui
WLT	Blanc basse température	55	Polyéthylène (HDPE)	Oui
WSM	Blanc résistant aux coupures	56	Acétal (POM) résistant aux coupures et à l'usure abrasive	Oui

BHT



WHT



Brève description

Formulé pour être utilisé à la fois à haute température et dans des applications générales, dans des conditions sèches et humides. Il s'agit d'un bon matériau de chaîne de convoyeur à usage général qui présente en outre une excellente résistance aux produits chimiques, y compris les sels, l'alcool, les bases et de nombreux acides.

Composants primaires

Polypropylène (PP)

Informations générales

Préfixe	Matériau	Température						Approbation de la FDA
		Fahrenheit			Celsius			
		min.	max.		min.	max.		
			sec	humide		sec	humide	
WHT	Blanc haute température	40	220	212	4	104	100	Oui
BHT	Bleu haute température	40	220	212	4	104	100	Oui

Facteurs de friction entre le matériau et le produit

Condition de fonctionnement	Matériau du produit						
	Aluminium	Bouteilles en verre consignées**	Bouteilles en verre non consignées	Papier	Plastique (caisses, film rétractable, etc.)	PET	Acier
Sec	0,29	0,29	0,24	0,35	0,32	0,28	0,31
Eau	0,19	0,21	0,18	NR	0,24	0,20	0,25
Savon et eau	0,15	0,14	0,10	NR	0,19	0,15	0,17
Huile	---	---	---	NR	---	---	0,10

Facteurs de friction entre le matériau et les bandes d'usure

Condition de fonctionnement	Matériau de la bande d'usure			
	Acier au carbone et acier inoxydable	UHMWPE	Nylatron‡	ULF
Sec	0,35	0,30	0,30	0,26
Eau	0,30	0,25	0,25	0,22
Savon et eau	0,25	0,20	0,20	0,19
Huile	0,10	0,10	0,10	0,10

1. Flottant dans l'eau.

Informations réglementaires

La Food and Drug Administration (FDA) accepte certains matériaux pour le contact alimentaire direct. Le matériau approuvé par la FDA est conforme à

FDA 21 CFR § 177.

‡Nylatron® est une marque déposée de Quadrant Engineering Plastics Products.

Tous droits réservés.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

NR signifie « non recommandé », un tiret signifie « combinaison non testée »

**La friction des bouteilles consignées varie en fonction de la qualité du verre, de la quantité de surface rugueuse, etc.

DUV

Brève description

Formulé pour réduire ou éliminer la dégradation des matériaux dans les applications où l'exposition aux rayons ultraviolets constitue un problème. Conserve son intégrité mécanique lorsqu'il est exposé à la lumière directe du soleil (applications extérieures) ainsi que dans les applications qui utilisent les rayons ultraviolets pour faire fonctionner un processus. Possède les mêmes propriétés de résistance et d'usure que le matériau acétal ordinaire.

Composants primaires

Acétal résistant aux ultraviolets (POM)

Informations générales

Préfixe	Matériau	Température						Approbation de la FDA
		Fahrenheit			Celsius			
		min.	max.		min.	max.		
			sec	humide		sec	humide	
DUV	Acétal résistant aux ultraviolets (noir)	0	180	150	-18	82	66	Non

Facteurs de friction entre le matériau et le produit

Condition de fonctionnement	Matériau du produit						
	Aluminium	Bouteilles en verre consignées**	Bouteilles en verre non consignées	Papier	Plastique (caisses, film rétractable, etc.)	PET	Acier
Sec	0,25	0,27	0,20	0,33	0,25	0,25	0,30
Eau	0,17	0,18	0,15	NR	0,20	0,20	0,22
Savon et eau	0,12	0,14	0,10	NR	0,15	0,15	0,15
Huile	---	---	---	NR	---	---	0,10

Facteurs de friction entre le matériau et les bandes d'usure

Condition de fonctionnement	Matériau de la bande d'usure			
	Acier au carbone et acier inoxydable	UHMWPE	Nylatron‡	ULF
Sec	0,30	0,25	0,25	0,20
Eau	0,23	0,21	0,21	0,18
Savon et eau	0,15	0,15	0,15	0,15
Huile	0,10	0,10	0,10	0,10

Informations réglementaires

‡Nylatron® est une marque déposée de Quadrant Engineering Plastics Products.

Tous droits réservés.

NR signifie « non recommandé », un tiret signifie « combinaison non testée »

**La friction des bouteilles consignées varie en fonction de la qualité du verre, de la quantité de surface rugueuse, etc.

FTR

Brève description

Formulé pour être utilisé dans les applications de convoyeur de décharge de four / friteuse où la chaîne est exposée à des températures élevées. Peut résister à des températures de contact allant jusqu'à 350 ºF (177 ºC). Utilisé pour transporter des produits à haute température (chips par exemple).

Composants primaires

Nylon résistant à la température des friteuses (PA)

Informations générales

Préfixe	Matériau	Température						Approbation de la FDA
		Fahrenheit			Celsius			
		min.	max.		min.	max.		
			sec	humide		sec	humide	
FTR	Résistant à la température des friteuses (noir)	-80	220	NR	-62	104	NR	Oui

Facteurs de friction entre le matériau et le produit

Condition de fonctionnement	Matériau du produit						
	Aluminium	Bouteilles en verre consignées**	Bouteilles en verre non consignées	Papier	Plastique (caisses, film rétractable, etc.)	PET	Acier
Sec	0,25	0,27	0,20	0,33	0,25	0,25	0,30
Eau	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Savon et eau	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Huile	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR

Facteurs de friction entre le matériau et les bandes d'usure

Condition de fonctionnement	Matériau de la bande d'usure			
	Acier au carbone et acier inoxydable	UHMWPE	Nylatron‡	ULF
Sec	0,30	0,28	0,28	0,25
Eau	NR	NR	NR	NR
Savon et eau	NR	NR	NR	NR
Huile	0,10	0,10	0,10	0,10

Informations réglementaires

La Food and Drug Administration (FDA) accepte certains matériaux pour le contact alimentaire direct. Le matériel approuvé par la FDA est conforme à la norme FDA 21 CFR § 177.

‡Nylatron® est une marque déposée de Quadrant Engineering Plastics Products.

Tous droits réservés.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

NR signifie « non recommandé », un tiret signifie « combinaison non testée »

**La friction des bouteilles consignées varie en fonction de la qualité du verre, de la quantité de surface rugueuse, etc.

HUV

Brève description

Formulé pour réduire ou éliminer la dégradation des matériaux dans les applications où l'exposition aux rayons ultraviolets constitue un problème. Conserve son intégrité mécanique lorsqu'il est exposé à la lumière directe du soleil (applications extérieures) ainsi que dans les applications qui utilisent les rayons ultraviolets pour faire fonctionner un processus. Caractérisé par une excellente résistance aux produits chimiques, y compris les sels, l'alcool, les bases et de nombreux acides.

Composants primaires

Polypropylène (PP)

Informations générales

Préfixe	Matériau	Température						Approbation de la FDA
		Fahrenheit			Celsius			
		min.	max.		min.	max.		
			sec	humide		sec	humide	
HUV	Résistant aux ultraviolets à haute température (noir)	40	220	180	4	104	82	Non

Facteurs de friction entre le matériau et le produit

Condition de fonctionnement	Matériau du produit						
	Aluminium	Bouteilles en verre consignées**	Bouteilles en verre non consignées	Papier	Plastique (caisses, film rétractable, etc.)	PET	Acier
Sec	0,28	0,29	0,22	0,35	0,30	0,30	0,35
Eau	0,19	0,21	0,17	NR	0,25	0,25	0,25
Savon et eau	0,16	0,14	0,10	NR	0,20	0,20	0,20
Huile	---	---	---	NR	---	---	0,10

Facteurs de friction entre le matériau et les bandes d'usure

Condition de fonctionnement	Matériau de la bande d'usure			
	Acier au carbone et acier inoxydable	UHMWPE	Nylatron‡	ULF
Sec	0,35	0,30	0,30	0,26
Eau	0,24	0,16	0,16	0,22
Savon et eau	0,20	0,20	0,20	0,19
Huile	0,10	0,10	0,10	0,10

1. Flottant dans l'eau.

Informations réglementaires

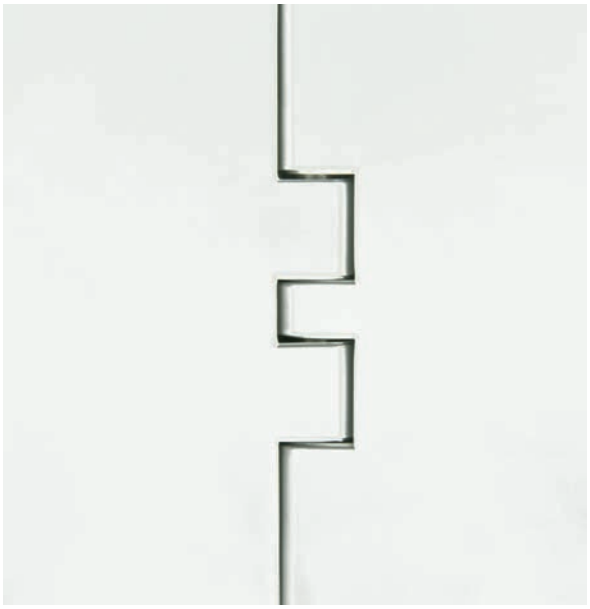
‡Nylatron® est une marque déposée de Quadrant Engineering Plastics Products.

Tous droits réservés.

NR signifie « non recommandé », un tiret signifie « combinaison non testée »

**La friction des bouteilles consignées varie en fonction de la qualité du verre, de la quantité de surface rugueuse, etc.

WLT



BLT

Brève description

Formulé pour conserver la ténacité, la résistance aux chocs et la ductilité dans des conditions sèches et humides. Conserve ses propriétés à des températures aussi basses que -100 °F (-73 °C). Caractérisé par une excellente résistance aux chocs et, en raison de sa ductilité inhérente, est excellent dans les applications où d'autres matériaux peuvent s'ébrécher ou se fracturer. Est également résistant à la plupart des agents de blanchiment, des bases, des acides et des hydrocarbures.

Composants primaires

Polyéthylène (HDPE)

Informations générales

Préfixe	Matériau	Température						Approbation de la FDA
		Fahrenheit			Celsius			
		min.	max.		min.	max.		
			sec	humide		sec	humide	
WLT	Blanc basse température	-100	80	80	-73	27	27	Oui
BLT	Bleu basse température	-100	80	80	-73	27	27	Oui

Facteurs de friction entre le matériau et le produit

Condition de fonctionnement	Matériau du produit						
	Aluminium	Bouteilles en verre consignées**	Bouteilles en verre non consignées	Papier	Plastique (caisses, film rétractable, etc.)	PET	Acier
Sec	0,22	0,24	0,18	0,30	0,22	0,22	0,28
Eau	0,17	0,17	0,14	NR	0,18	0,18	0,22
Savon et eau	0,12	0,14	0,10	NR	0,15	0,15	0,15
Huile	---	---	---	NR	---	---	0,10

Facteurs de friction entre le matériau et les bandes d'usure

Condition de fonctionnement	Matériau de la bande d'usure			
	Acier au carbone et acier inoxydable	UHMWPE	Nylatron‡	ULF
Sec	0,28	0,23	0,23	0,21
Eau	0,22	0,20	0,20	0,19
Savon et eau	0,15	0,15	0,15	0,14
Huile	0,10	0,10	0,10	0,10

1. Flottant dans l'eau.

Informations réglementaires

La Food and Drug Administration (FDA) accepte certains matériaux pour le contact alimentaire direct. Le matériel approuvé par la FDA est conforme à la norme FDA 21 CFR § 177.

‡Nylatron® est une marque déposée de Quadrant Engineering Plastics Products.

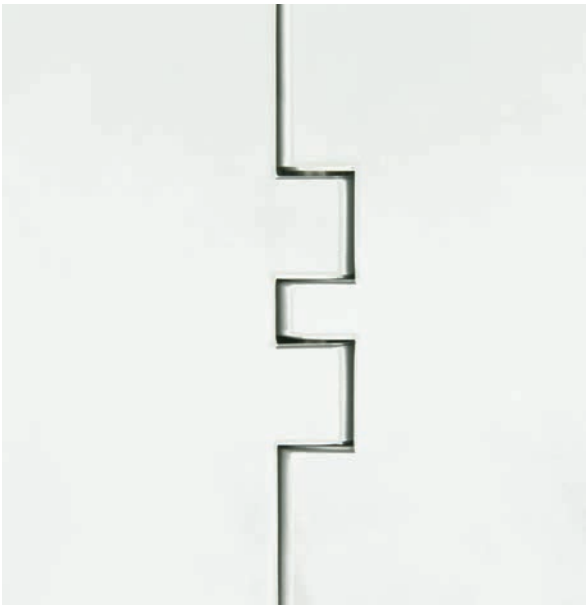
Tous droits réservés.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

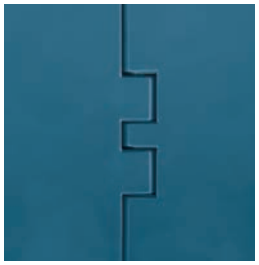
NR signifie « non recommandé », un tiret signifie « combinaison non testée »

**La friction des bouteilles consignées varie en fonction de la qualité du verre, de la quantité de surface rugueuse, etc.

WSM



SMB



Brève description

Formulé pour être utilisé dans les applications où une résistance supérieure à l'usure et à la coupure est requise. Peut être utilisé dans des conditions sèches et humides et dans des applications où l'usure abrasive due aux produits ou à l'environnement constitue un problème. Les matériaux résistants aux coupures sont couramment utilisés dans l'industrie de la viande sur les lignes de découpe, de désossage et de parage. Caractérisé par une bonne résistance aux chocs et est aussi solide que les matériaux acétal standard.

Composants primaires

Acétal (POM) résistant aux coupures et à l'usure abrasive

Informations générales

Préfixe	Matériau	Température						Approbation de la FDA
		Fahrenheit			Celsius			
		min.	max.		min.	max.		
			sec	humide		sec	humide	
WSM	Blanc résistant aux coupures	-40	180	150	-40	82	66	Oui
SMB	Blanc résistant aux coupures	-40	180	150	-40	82	66	Oui

Facteurs de friction entre le matériau et le produit

Condition de fonctionnement	Matériau du produit						
	Aluminium	Bouteilles en verre consignées**	Bouteilles en verre non consignées	Papier	Plastique (caisses, film rétractable, etc.)	PET	Acier
Sec	0,25	0,27	0,20	0,33	0,25	0,25	0,30
Eau	0,17	0,18	0,15	NR	0,20	0,20	0,22
Savon et eau	0,12	0,14	0,10	NR	0,15	0,15	0,15
Huile	---	---	---	NR	---	---	0,10

Facteurs de friction entre le matériau et les bandes d'usure

Condition de fonctionnement	Matériau de la bande d'usure			
	Acier au carbone et acier inoxydable	UHMWPE	Nylatron‡	ULF
Sec	0,30	0,25	0,25	0,20
Eau	0,23	0,21	0,21	0,18
Savon et eau	0,15	0,15	0,15	0,15
Huile	0,10	0,10	0,10	0,10

Informations réglementaires

La Food and Drug Administration (FDA) accepte certains matériaux pour le contact alimentaire direct. Le matériel approuvé par la FDA est conforme à la norme FDA 21 CFR § 177.

‡Nylatron® est une marque déposée de Quadrant Engineering Plastics Products.

Tous droits réservés.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

NR signifie « non recommandé », un tiret signifie « combinaison non testée »

**La friction des bouteilles consignées varie en fonction de la qualité du verre, de la quantité de surface rugueuse, etc.

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

Veuillez contacter les services d'application et d'ingénierie Regal Rexnord™ si vous désirez être aidé à sélectionner des produits.
Vous pouvez aussi consulter regalrexnord.com

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

Veuillez contacter les services d'application et d'ingénierie Regal Rexnord™ si vous désirez être aidé à sélectionner des produits.
Vous pouvez aussi consulter regalrexnord.com

Maintenance Etudes Conditionnement

Veuillez contacter les services d'application et d'ingénierie Regal Rexnord™ si vous désirez être aidé à sélectionner des produits.
Vous pouvez aussi consulter regalrexnord.com

CATALOGUE DE PRODUITS

REXNORD

Solutions de contrôle du déplacement Regal Rexnord

Nous contacter : rexnord.com/contact

regalrexnord.com

La sélection et l'application appropriées des produits et des composants, y compris l'assurance que le produit est sûr pour l'utilisation prévue, relèvent de la responsabilité du client. Veuillez consulter https://www.regalrexnord.com/Application-Considerations pour consulter nos considérations relatives aux applications.

Veuillez consulter https://www.regalrexnord.com/Terms-and-Conditions-of-Sale (ce lien peut vous rediriger vers d'autres sites selon la famille de produits) pour consulter nos conditions générales de vente.

« Regal Rexnord » n'indique pas l'entité juridique.
Regal Rexnord et KleanTop sont des marques commerciales de Regal Rexnord Corporation ou de l'une de ses sociétés affiliées.
© 2018, 2022 Regal Rexnord Corporation, tous droits réservés.
MCC21019F • Formulaire n° FT2-003F

MEC
Maintenance Etudes Conditionnement

RegalRexnord